



Azienda Certificata  
ISO 9001:2008



AGENZIA E CENTRO ASSISTENZA COOP BILANCIAL



Sede: Via Piero della Francesca, 5/A - 74123 Taranto (TA)  
Recapiti: Tel. 099.4715553 - Fax. 099.4718632

Web: [www.mongellibilance.com](http://www.mongellibilance.com)  
Mail: [info@mongellibilance.com](mailto:info@mongellibilance.com)

Cod. Fisc / P.iva: IT 02613530738  
C.C.I.A.A. TA n° 158374

Taranto, lì 19.11.2014

Spett.le  
Appia Eco Srl  
SS 7 Appia Km. 630  
74016 Massafra (TA)

N/s Rif. Prot. N° 347/14

**Oggetto: Attestazione di verifica periodica**

Con la presente Vi inoltriamo quanto segue:

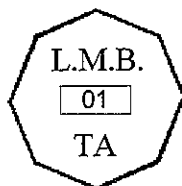
Attestazione di verifica periodica n. 281/14 del 04.11.2014 relativa alle V/s Pesa a ponte T 50 D410 Matr. 205470.

Cordiali saluti.

**MONGELLI Bilance Srl**



dal 1842...



# LABORATORIO L.M.B. TARANTO

Via Piero della Francesca, 5/A  
Tel. 099 4715553 - Fax 099 4718632  
Web: [www.mongellibilance.com](http://www.mongellibilance.com)  
eMail: [info@mongellibilance.com](mailto:info@mongellibilance.com)

## ATTESTAZIONE DI ESEGUITA VERIFICAZIONE PERIODICA DI STRUMENTI METRICI

Rapporto numerico : 281/14

Il sottoscritto Francesco Mongelli in qualità di Responsabile del laboratorio L.M.B. idoneo all'esecuzione della Verificazione Periodica di strumenti metrici ai sensi dell'art. 4 del D.M. 30 Marzo 2000 n° 182, per la/e categoria/e riconosciuta/e dalla Camera di Commercio i.a.a. di Taranto, con provvedimento n. 132 del 2 Aprile 2010 successivamente rinnovato,

ATTESTA CHE in data 04/11/2014 si è proceduto alla verifica periodica del seguente strumento :

Tipo	PESA A PONTE
Matricola	205470
Marca	COOP BILANCI
Modello	D410 DIG.
Portata	50000 Kg
Divisione	10 Kg
Strumento ammesso a verifica con Decreto n.	I 00-007

di proprietà dell'impresa

numero REA	173921
Ragione Sociale	APPIA ECO S.R.L.
Rappresentante Legale	TRAMACERA SALVATORE
Indirizzo	S.S. 7, KM 630 - C.DA MEZZANO
Località	MASSAFRA (TA)

presso il Cliente

Indirizzo	S.S. 7, KM 630 - C.DA MEZZANO
Località	MASSAFRA

a seguito di

- ☐ riparazione effettuata da \_\_\_\_\_
- ☐ riparazione effettuata da \_\_\_\_\_ su ordine di aggiustamento n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_ emesso dalla Camera di Commercio i.a.a. di \_\_\_\_\_
- ☒ scadenza della validità della verifica precedente.

Lo strumento è stato controllato, adottando le metodologie contenute in norme nazionali o comunitarie e depositate al momento della domanda di riconoscimento dello strumento, pertanto, per le operazioni di verifica periodica si sono utilizzati i seguenti strumenti di misura dotati di riferibilità metrologica :

	tipo	marca	modello	matricole	certificato emesso da	scadenza
1	Massa	-	20kg - M1	121	Laboratorio LMB	26/12/2014
2	Massa	Mongelli	2000kg	013,002,003,001,052	Laboratorio LMB	28/01/2015
3	PESIERA	PV	1g - 10 kg	3969	LAT 044 N° CERT. M140105	13/02/2019
4						
5						
6						

I risultati della misurazione, le incertezze ed i fogli di prova non compresi in questa attestazione sono comunque disponibili su richiesta, in quanto archiviati presso la sede del laboratorio.

### ESITO DELLA VERIFICAZIONE

lo strumento è risultato :

☒ **CONFORME** alle prescrizioni di legge, procedendo :

- 1) alla suggellatura prevista dal piano di rilegalizzazione, osservando le norme descritte nelle linee guida per il riconoscimento di idoneità dei laboratori;
- 2) ad applicare la targhetta di verifica, riportante la data della nuova verifica.

☐ **NON CONFORME** alle prescrizioni di legge, in quanto :

<input type="checkbox"/>	risulta fuori del campo degli errori massimi consentiti dalla vigente normativa
<input type="checkbox"/>	presenta difetti tali da pregiudicare l'affidabilità metrologica
<input type="checkbox"/>	non presenta integri tutti i sigilli di protezione previsti dal provvedimento di ammissione a verifica e dagli eventuali piani di legalizzazione

La presente attestazione è inviata all'Ufficio Metrico della Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura di **TARANTO**

Il presente attestato viene redatto in duplice copia, di cui una è consegnata all'utente metrico.

Firma  
dell'Operatore  
(Mongelli Francesco)

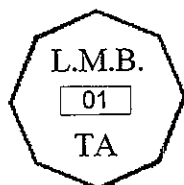


Firma  
del Responsabile del Laboratorio  
(Francesco Mongelli)





dal 1842...



mod. 02 DOP 04.08

## LABORATORIO L.M.B. TARANTO

Via Piero della Francesca, 5/A  
Tel. 099 4715553 - Fax 099 4718632  
Web: [www.mongellibilance.com](http://www.mongellibilance.com)  
eMail: [info@mongellibilance.com](mailto:info@mongellibilance.com)

### Relazione di Prova

Cliente : APPIA ECO S.R.L.  
S.S. 7, KM 630 - C.DA MEZZANO  
MASSAFRA (TA)

### DATI DELL'IMPIANTO

Costruttore: COOP BILANCIAL

Modello : D410 DIG.

Matricola : 205470

Tipo : PESA A PONTE

Luogo di installazione : S.S. 7, KM 630 - C.DA MEZZANO MASSAFRA

### UNITA' DI MISURA DELLE PROVE :

Kg

PORTATA	
C1	50000
C2	0
C3	0

DIVISIONE	
C1	10
C2	0
C3	0

N° DIVISIONI
5000

CLASSE
III

### Condizioni ambientali

Ubicazione : Esterna

Punti di appoggio :

6

### Allegati al rapporto :

- A : Masse campione utilizzate  
B : Condizioni ambientali  
C : Controllo accuratezza del peso secondo UNI EN 45501

### ESITO DELLA VERIFICA

Positiva

Data di esecuzione	Il Tecnico esecutore	Il responsabile del servizio
04/11/2014	Mongelli Francesco	Francesco Mongelli

# Relazione di Verifica Periodica

mod. 02 DOP 04.08

## Verifica fedeltà / ripetibilità

1° carico indicativo : 25.000,000	1° carico : 26.730,000	Pmax - Pmin : 10,000	emt : ± 30,000
1° carico indicativo : 50.000,000	1° carico : 46.970,000	Pmax - Pmin : 10,000	emt : ± 30,000

## Verifica carico decentrato

Carico di prova indicativo : 10.000,000	Carico di prova : 6.000,000	emt : ± 20,000
Prova superata : <input checked="" type="checkbox"/> SI		

## Verifica errore di pesatura e di pesatura con tara

0,000	<= m <= 5.000,000	Prova superata : <input checked="" type="checkbox"/> SI	emt : ± 10,000
5.000,000	<= m <= 20.000,000	Prova superata : <input checked="" type="checkbox"/> SI	emt : ± 20,000
20.000,000	<= m <= 50.000,000	Prova superata : <input checked="" type="checkbox"/> SI	emt : ± 30,000
	<= m <=	Prova superata :	emt : ±
	<= m <=	Prova superata :	emt : ±
	<= m <=	Prova superata :	emt : ±
	<= m <=	Prova superata :	emt : ±
	<= m <=	Prova superata :	emt : ±
	<= m <=	Prova superata :	emt : ±

## Verifica dispositivo azzeramento

E : 4,000	emt : ± 5,000
-----------	---------------

## Verifica dispositivo di tara

1° carico indicativo : 25.000,000	1° carico : 26.730,000	E : 3,000	emt : ± 5,000
2° carico indicativo : 50.000,000	2° carico : 46.970,000	E : 3,000	emt : ± 5,000

## Prove di mobilità

1° carico indicativo : 200,000	1° carico : 2.000,000	Prova superata : <input checked="" type="checkbox"/> SI
2° carico indicativo : 25.000,000	2° carico : 26.730,000	Prova superata : <input checked="" type="checkbox"/> SI
3° carico indicativo : 50.000,000	3° carico : 46.970,000	Prova superata : <input checked="" type="checkbox"/> SI

u.m. : Kg

P1 : 50000

e1 : 10

P2 :

e2 :

P3 :

e3 :



**SOCIETÀ COOPERATIVA  
BILANCIAI**

STRUMENTI E TECNOLOGIE PER PESARE

**SOCIETÀ COOPERATIVA BILANCIAI CAMPOGALLIANO**

Via S. Ferrari, 16 41011 Campogalliano MO (ITALIA)

Numero dell'Organismo Notificato responsabile della Sorveglianza CE in conformità alla direttiva 2009/23/CEE: **0201**



**Dichiarazione di conformità**

(in accordo con l'Allegato II.2 della direttiva 2009/23/CEE)

LO STRUMENTO PER PESARE A FUNZIONAMENTO NON AUTOMATICO

III

FABBRICANTE:	SOCIETÀ COOPERATIVA BILANCIAI CAMPOGALLIANO MO (ITALIA)
TIPO	E520I
N° del Certificato di Approvazione CE del tipo	I 10-003
N° di serie	205471

Corrisponde al modello descritto nel certificato di approvazione CE del tipo ed è conforme ai requisiti delle seguenti direttive CE:

- 2009/23/CEE e successive modifiche: Norma EN 45501
- 2006/95/CE (LVD): Norma EN 60950-1
- 2004/108/CE (EMC): Norma EN 61000-6

Nell'utilizzo devono essere rispettate tutte le istruzioni riportate nel manuale d'uso a corredo dello strumento, nonché tutte le norme in materia di sicurezza e prevenzione degli infortuni vigenti nel paese di utilizzo.

Sul prodotto è stata apposta la marcatura CE.

**VERIFICAZIONE CE secondo la NORMA EUROPEA EN 45501 8.2**

<input type="checkbox"/> Eseguita in OPERA	<input checked="" type="checkbox"/> Eseguita in OFFICINA
--	--

FIRMA: IL RESPONSABILE DI  
BUSINESS UNIT  
Giuseppe Grasselli

DATA:

13/07/2011

SOCIETÀ COOPERATIVA BILANCIAI  
CAMPOGALLIANO  
I-41011 CAMPOGALLIANO (MO)  
ITALY VIA S. FERRARI, 16  
TEL (059) 893611 - FAX (059) 527079  
SERVIZIO POST VENDITA  
TEL (059) 893612 - FAX (059) 527294

INTERNET:  
www.coopbilanciai.it  
E-mail: cb@coopbilanciai.it

G.F. E.P. IVA 00162700363  
R.E.A. DI MO N. 88800  
ATTEST. SOA 00162700363  
ISCR. ALBO SOC. COOP. N. A105552  
NR. PART. EU IT 00162700363  
PRODUTTORE AEE N. IT0802000003326  
ESPORTATORE N. MO 001014  
REG. IMP. DI MO N. 00162700363





STRUMENTI E TECNOLOGIE PER PESARE

SOCIETÀ COOPERATIVA BILANCIAI CAMPOGALLIANO  
Via S. Ferrari, 16 41011 Campogalliano MO (ITALIA)

Numero dell'Organismo Notificato responsabile della Sorveglianza CE in conformità alla direttiva  
2009/23/CEE: **0201**



**Dichiarazione di conformità**  
(in accordo con l'Allegato II.2 della direttiva 2009/23/CEE)

LO STRUMENTO PER PESARE A FUNZIONAMENTO NON AUTOMATICO

III

FABBRICANTE:	SOCIETÀ COOPERATIVA BILANCIAI CAMPOGALLIANO MO (ITALIA)
TIPO	E5201
N° del Certificato di Approvazione CE del tipo	I 10-003
N° di serie	205471

Corrisponde al modello descritto nel certificato di approvazione CE del tipo ed è conforme ai requisiti  
delle seguenti direttive CE:

- 2009/23/CEE e successive modifiche: Norma EN 45501
- 2006/95/CE (LVD): Norma EN 60950-1
- 2004/108/CE (EMC): Norma EN 61000-6

Nell'utilizzo devono essere rispettate tutte le istruzioni riportate nel manuale d'uso a corredo dello  
strumento, nonché tutte le norme in materia di sicurezza e prevenzione degli infortuni vigenti nel  
paese di utilizzo.  
Sul prodotto è stata apposta la marcatura CE.

**VERIFICAZIONE CE** secondo la NORMA EUROPEA EN 45501 8.2

<input type="checkbox"/> Eseguita in OPERA	<input checked="" type="checkbox"/> Eseguita in OFFICINA
--	--

FIRMA: IL RESPONSABILE DI  
BUSINESS UNIT  
Giuseppe Grasselli

DATA:

13/07/2011

SOCIETÀ COOPERATIVA BILANCIAI  
CAMPOGALLIANO  
I-41011 CAMPOGALLIANO (MO)  
ITALY VIA S. FERRARI, 16  
TEL (059) 893611 - FAX (059) 527079  
SERVIZIO POST VENDITA  
TEL (059) 893612 - FAX (059) 527294

INTERNET:  
[www.coopbilanciai.it](http://www.coopbilanciai.it)  
E-mail: [cb@coopbilanciai.it](mailto:cb@coopbilanciai.it)

C.F. E P. IVA 00162700363  
R.E.A. DI MO N. 88800  
ATTEST. SOA 00162700363  
ISCR. ALBO SOC. COOP. N. A105552  
NR. PART. EU IT 00162700363  
PRODUTTORE AEE N. IT08020000003326  
ESPORTATORE N. MO 001014  
REG. IMP. DI MO N. 00162700363



**COMUNICAZIONE OBBLIGATORIA DA INVIARE ALL'UFFICIO METRICO**

Spett.le Ufficio Metrico  
della Camera di Commercio di .....

**Oggetto: Comunicazione di utilizzazione di strumento metrico già sottoposto a verifica periodica dal fabbricante operante secondo il sistema di garanzia della qualità della produzione**

La ditta (utente metrico) ..... Iscritto al n. ....  
 del R.E.A. .... partita IVA ..... esercente  
 attività ..... in via .....  
 N° ..... Cap ..... Città ..... Provincia .....

Trattasi di (1):

- ☐ Nuova installazione  
☐ Sostituzione dello strumento ..... già iscritto presso l'elenco degli utenti metrici

(1): Barrare la casella relativa alla voce applicabile

Località .....	La Ditta (utente metrico o suo incaricato)
Data .....	Firma + timbro

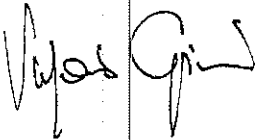
**Società Cooperativa Bilanciai Campogalliano via Sergio Ferrari 16 Campogalliano (MO)**

**ATTESTA**

di aver eseguito per la prima volta la Verifica Periodica presso il proprio stabilimento dello strumento per pesare non automatico identificato in tabella, nell'ambito del proprio Sistema di Garanzia della qualità della Produzione (ai sensi dell'Art.5 comma 1, del D.M. 28 marzo 2000, n.182). L'esito positivo di tale operazione è evidenziato dall'apposizione della marcatura CE e del relativo contrassegno riportante la data di scadenza della Verifica Periodica.

La presente attestazione non solleva l'utilizzatore dello strumento dai propri obblighi di utente metrico, se non inviata alla competente Camera di Commercio entro i tempi e secondo le modalità regolamentari prescritte, insieme alla comunicazione sopra riportata debitamente compilata

Tabella

Tabella				
Tipo	N° di serie	Portata Max	Divisione (e)	Scadenza verifica periodica
E520I	205471	Max1 1500 kg Max2 Max3	e1 0.5 kg e2 e3	13/07/2014
Luogo: Campogalliano		Il Fabbricante Timbro e firma 		
Data 13/07/2011				



**Compatibilità dei moduli  
Scheda tecnica**

**Strumento per pesare a funzionamento non automatico**

(Tutti i dati sono da prendere dal certificato di prova, dal certificato di approvazione CE del tipo o dallo strumento in questione)

Fabbricante:

**SOCIETA' COOPERATIVA BILANCI AI ITALY**

Tipo:

**E5201**

Numero di matricola:

**205471**

Numero del certificato di approvazione CE del tipo

**I 10-003**

emesso da:

**M.S.E. ITALIA**

in data:

**23/09/2010**

Dati metrologici e tecnici:

strumento per pesare	Classe di precisione		classe	III	
	- Portata massima (divisioni plurime/campi di pesatura plurimi)		Max (Max1) (Max2) (Max3)	<b>1500</b>	kg
	- Divisione di verifica (divisioni plurime/campi di pesatura plurimi)		e (e1) (e2) (e3)	<b>0,50000</b>	kg
	- Numero di divisioni di verifica $n = M_{\max}/e$ (divisioni plurime/campi di pesatura plurimi) $n_i = M_{\max}/e_i$		n (n1) (n2) (n3)	<b>3000</b>	
	- Rapporto di riduzione		R	<b>1</b>	
	- Numero delle celle di carico		N	<b>4</b>	
	- Fattore di correzione		Q	<b>1,429</b>	
	- Carico morto o ricettore del carico		DL	<b>119</b>	kg
	- Limite inferiore del campo di temperatura		T <sub>min</sub>	<b>-10</b>	°C
	- Limite superiore del campo di temperatura		T <sub>max</sub>	<b>+40</b>	°C
	Sistema di collegamento: - sistema a 4 o - lunghezza del - sezione del filo		WS L A	<b>6 7 0,5</b>	m mm <sup>2</sup>

Questo documento deve essere custodito dall'utente e deve essere esibito su richiesta di un organismo notificato.

Indicatore elettronico Tipo:	- Adatto per classi di precisione dello strumento	classe	III	
<b>I 10-003</b> Fabbricante: <b>SOCIETA'</b> <b>COOPERATIVA</b> <b>BILANCIAI</b> <b>CAMPOGALLIANO</b> <b>ITALY</b> Certificato di prova o di approvazione CE del tipo N° <b>M.S.E. ITALIA</b>  emesso da: <b>23/09/2010</b> in data:	- Numero massimo delle divisioni di verifica	nind1	<b>6000</b>	
	- Numero massimo delle divisioni di verifica (divisioni plurimi e campi plurimi)	nind2	<b>3000</b>	
	- Tensione di alimentazione della cella di carico	Uexc	<b>5</b>	V
	- Tensione minima di ingresso divisione di verifica	$\Delta U_{min}$	<b>0,001</b>	mV
	- Resistenza minima della cella di carico	RLmin	<b>87</b>	ohm
	- Resistenza massima della cella di carico	RLmax	<b>1600</b>	ohm
	- Limite inferiore del campo di temperatura	Tmin	<b>-10</b>	°C
	- Limite superiore del campo di temperatura	Tmax	<b>+40</b>	°C
	- Fattore dell'errore massimo tollerato	Pind	<b>0,5</b>	
	- Sezione da 4 fili, lunghezza max del cavo per sezione del filo	(L/A) <sub>4 max</sub>	<b>0</b>	m/mm <sup>2</sup>
	- Sezione da 6 fili, lunghezza max del cavo per sezione del filo	(L/A) <sub>6 max</sub>	<b>227</b>	m/mm <sup>2</sup>

Cella di carico	- Portata massima	E <sub>max</sub>	<b>1000</b>	kg
Tipo: <b>H8C</b> Fabbricante: <b>ZEMIC</b> Certificato di prova o di approvazione CE del tipo N° <b>D09-03.19</b> <b>Rev. 2</b> emesso da: <b>PTB GERMANY</b> in data: <b>25/04/2006</b>	- Carico morto minimo	E <sub>min</sub>	<b>0</b>	kg
	- Classe di precisione		<b>C3</b>	
	- Sensibilità nominale	C	<b>3</b>	mV/V
	- Numero massimo delle divisioni di verifica	nLC	<b>3000</b>	
	- Divisioni di verifica o rapporto $Y=E_{max}/V_{min}$	$\frac{V_{min}}{Y}$	<b>15000</b>	kg
	- Rapporto di uscita al minimo carico morto o (DR)	DR Z		kg
	- Resistenza interna di uscita di una singola cella di carico	RLC	<b>350</b>	ohm
	- Limite inferiore del campo di temperatura	Tmin	<b>-10</b>	°C
	- Limite superiore del campo di temperatura	Tmax	<b>+40</b>	°C
	- Fattore dell'errore massimo tollerato	PLC	<b>0,7</b>	

elementi di connessione	- F	errore massimo tollerato		P <sub>con</sub>	0,5	
-------------------------	-----	--------------------------	--	------------------	-----	--

Condizione(1)

Classi di precisione						
Limite di carico		Indicatore	uguale o migliore di	strumento per pesare	Rispettata	Non rispettata
III	&	III		III	X	

Condizione(2)

Limite di temperatura	Cella di carico		Indicatore		strumento per pesare	Rispettata	Non rispettata
Tmin	-10	&	-10	$\leq$	-10	X	
Tmax	+40	&	+40	$\geq$	+40	X	

Condizione(3)

$(PLC)^2$	$+(P_{con})^2$	$+(P_{ind})^2$	=	$\sum P_i^2$	$\leq 1$	Rispettata	Non rispettata
0,49	0,25	0,25	=	0,99		X	

Condizione(4)

8. Conto con campo di pesatura unico:

$n_{ind1}$	$\geq$	$n = Max/e$	Rispettata	Non rispettata
6000		3000	X	

Conto a divisioni plurime o a campi di pesatura plurimi (i=campi di pesatura):

$n_{ind2}$	$\geq$	$n_i = Max_i/e_i$	Rispettata	Non rispettata

Condizione(5)

$Q \cdot Max \cdot R$	$\leq$	$E_{max}$	Rispettata	Non rispettata
$1,425 \cdot 1500 \cdot 1/4$		1000	X	

Condizione(6a)

Conto con campo di pesatura unico:

$n_{LC}$	$\geq$	$n = Max/e$	Rispettata	Non rispettata
3000		3000	X	

Conto a divisioni plurime o a campi di pesatura plurimi (i=campi di pesatura):

$n_{LC}$	$\geq$	$n_i = Max_i/e_i$	Rispettata	Non rispettata

Condizione(6b)

Strumento a divisioni plurime:

$Z = E_{max}/(2 \cdot DR)$	$\geq$	$Maxr/e1$	Rispettata	Non rispettata

(se né i valori né di DR sono riportati nel rapporto di prova della cella di carico)

sono riportati nel rapporto di prova della cella di

Condizione(6c)

Strumento a campi di pesatura plurimi:

$Z = E_{max}/(2 \cdot DR)$	$\geq$	$0,4 \cdot Maxr/e1$	Rispettata	Non rispettata

(se né i valori né di DR sono riportati nel rapporto di prova della cella di carico)

sono riportati nel rapporto di prova della cella di

Condizione(6d)

$DL \cdot R/N$	$\geq$	$E_{min}$	Rispettata	Non rispettata
29,75		0	X	

Condizione(7)

$e \cdot R/\sqrt{N}$	
$0,5 \cdot 1/2$	=

(se né  $V_{min}$  né  $Y$  sono riportati nel rapporto di prova della cella di carico per uno strumento a divisioni plurime o a campi di pesatura plurimi)

	$\geq$	$V_{min} = E_{max}/Y$	Rispettata	Non rispettata
250		0,066	X	

ati nel rapporto di prova delle celle di carico) (se né  $V_{min}$  né  $Y$  sono riportati nel rapporto di prova della cella di carico per uno strumento a divisioni plurime o a campi di pesatura plurimi)

Condizione(8)

$\Delta U$	$\geq$	$\Delta U_{min}$	Rispettata	Non rispettata
0,00187		0,001	X	

Formula da applicare per il calcolo di  $\Delta U$

di  $\Delta U$

$$\Delta U = \frac{C}{E_{max}} \cdot U_{exc} \cdot \frac{R}{N} \cdot e$$

Condizione(9)

$R_{Lmin}$	$\leq$
87	

$RL/N$	$\leq$	$R_{Lmax}$	Rispettata	Non rispettata
500		1600	X	

Condizione(10) Sistema a 4

$L/A$	$\leq$

$(L/A)_4$	$\leq$	$(L/A)_4 \max$	Rispettata	Non rispettata

Sistema a 6

$L/A$	$\leq$
$7 \cdot 0,5$	

$(L/A)_6$	$\leq$	$(L/A)_6 \max$	Rispettata	Non rispettata
4		227	X	