



Prot. 213/2020

Taranto, 28/07/2020

Provincia di Taranto

Settore Pianificazione ed Ambiente

PEC: settore.ambiente@pec.provincia.taranto.gov.it

E p.c.

A.R.P.A. PUGLIA - Dipartimento di Taranto

PEC: dap.ta.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it

Dipartimento di Prevenzione S.I.S.P. A.U.S.L. TA/1

PEC: dipartprevenzione_sisp.asl.taranto@pec.rupar.puglia.it

**ASL TA/1 - Servizio prevenzione e sicurezza
ambientali di lavoro (SPESAL)**

PEC: dipartprevenzione_spesal.asl.taranto@pec.rupar.puglia.it

OGGETTO: Richiesta di rinnovo dell'autorizzazione all'esercizio di due impianti mobili - parere del CT provinciale. (Nota prot. n. 0020594/2020 del 15/07/2020)

In riferimento alle istanze di rinnovo ex art. 208 del D.Lgs n. 152/2006 formulate dalla scrivente e facendo seguito alle richieste del Comitato Tecnico Provinciale formalizzate con la nota in oggetto, si comunica quanto segue.

Impianto di condizionamento e filtrazione fanghi

- Descrizione di modalità di omologa, accettazione e verifica rifiuti in ingresso, approfondimenti analitici sul rifiuto, scheda di sicurezza delle sostanze pericolose

Il processo di trattamento chimico-fisico dell'impianto mobile della Hydrochemical Service s.r.l. si svolge per singole campagne di attività condotte presso stabilimenti di produzione e/o stoccaggio di uno o più tipologie di rifiuti di soggetti terzi. Tale processo evolve in genere attraverso le seguenti fasi:

- caratterizzazione del rifiuto ed accettazione;
- stoccaggio dei rifiuti grezzi;
- trattamenti preliminari;
- trattamento chimico - fisico;
- trattamenti di rifinitura;
- stoccaggio finale dei rifiuti prodotti.

Ricevimento e stoccaggio

Prima dell'accettazione dei rifiuti presso l'impianto di filtrazione, la Hydrochemical Service s.r.l. acquisisce tutte le informazioni necessarie per l'individuazione e la caratterizzazione del rifiuto anche attraverso visite dirette presso lo stabilimento di produzione del rifiuto con prelievi di campione e acquisizione delle schede di sicurezza delle materie prime e dei prodotti finiti del processo produttivo di provenienza.

La Hydrochemical Service s.r.l., inoltre, accerta la compatibilità con il processo. Il rifiuto deve, infatti, risultare compatibile con:

- l'elenco dei rifiuti (codici C.E.R.) autorizzati al trattamento;



- le caratteristiche dell'impianto e la tipologia di processo;

Una volta accertata la compatibilità dei rifiuti con il processo, la Hydrochemical Service s.r.l. effettua una visita diretta allo stabilimento di produzione e/o stoccaggio dei rifiuti per valutare il sito prescelto per la campagna di attività e per concordare le modalità di installazione ed esercizio dell'impianto mobile.

In ordine allo svolgimento della campagna di attività, almeno 60 giorni prima dell'inizio della stessa (così come previsto dalla normativa vigente) la Hydrochemical Service s.r.l. presenta alla Provincia competente per territorio la documentazione tecnico - amministrativa che indichi tra l'altro:

- la localizzazione e la descrizione dettagliata del sito interessato;
- la data di inizio e la durata della campagna di attività;
- le scadenze temporali che caratterizzano la campagna di attività;
- i dati specifici inerenti l'attività e modalità di esercizio quali:
 - a) tipologia, classificazione e codifica dei rifiuti;
 - b) quantità totale dei rifiuti oggetto dell'attività;
 - c) quantità giornaliera di rifiuti trattati;
 - d) verifiche ed analisi di controllo dei rifiuti;
 - e) rifiuti risultanti dall'attività e loro destinazione;
 - f) rifiuti residuali al processo di trattamento e loro destinazione;
- la documentazione tecnica, ove ricorra, ai fini delle procedure semplificate ai sensi degli artt. 214 e 216 del D.Lgs n. 152/2006;
- le modalità di ripristino ambientale del sito al termine della campagna di attività;
- la descrizione dei sistemi e dispositivi di captazione raccolta, trattamento e caratterizzazione degli effluenti liquidi, dei solidi e delle emissioni in atmosfera derivanti dall'impianto;
- le caratteristiche tecniche delle installazioni ed attrezzature ausiliari reperite nel sito ove viene svolta la campagna di attività con particolare riferimento alle aree di deposito preliminare e/o di messa in riserva);
- la quantità dei rifiuti oggetto di deposito preliminare e di messa in riserva;
- la descrizione della modalità di gestione di eventuale deposito temporaneo di rifiuti rivenienti dalla campagna delle attività;
- le informazioni sulle modalità di controllo ed accettazione dei rifiuti da trattare.

Accanto alla caratterizzazione iniziale, con frequenza proporzionale al numero di carichi conferiti, vengono effettuate verifiche di conformità del rifiuto, mediante analisi dei parametri che in fase di caratterizzazione sono risultati più critici.

Il personale addetto alla sorveglianza ed alla gestione dell'impianto effettua per ogni carico conferito una verifica visiva in loco mediante confronto con campioni prelevati in precedenza.

Le aree di accettazione e di movimentazione dei rifiuti sono impermeabili e dotate di sistemi di raccolta dei reflui che in maniera accidentale possano fuoriuscire o dagli automezzi o dai serbatoi.

Qui di seguito vengono sinteticamente illustrate tali fasi.

1. Caratterizzazione preliminare del rifiuto.

Acquisizione della seguente documentazione:

- analisi chimica del rifiuto;
- scheda descrittiva del rifiuto contenente:
 - generalità del produttore,
 - processo produttivo di provenienza,
 - caratteristiche chimico-fisiche,
 - classificazione del rifiuto • codice CER,
 - modalità di conferimento e trasporto.

Saranno inoltre richiesti uno o più dei seguenti accertamenti ulteriori:

- visita diretta allo stabilimento di produzione e/o stoccaggio dei rifiuti per concordare le modalità di installazione ed esercizio dell'impianto mobile;
- prelievo di campioni di rifiuto al fine di valutarne, mediante prove di laboratorio, la trattabilità mediante l'impianto mobile di cui trattasi;
- acquisizione delle schede di sicurezza delle materie prime e dei prodotti finiti del processo produttivo di provenienza

2. Procedura di conferimento del rifiuto all'impianto.

Presentazione della seguente documentazione:

- domanda di conferimento su modello standard;
- scheda descrittiva del rifiuto su modello standard;
- analisi completa del rifiuto;



- schede di sicurezza delle sostanze pericolose potenzialmente contenute nel rifiuto.

3. Modalità di accettazione del rifiuto all'impianto.

- Programmazione delle modalità di conferimento dei carichi all'impianto.
- Pesatura del rifiuto.
- Annotazione del peso lordo da parte dell'ufficio accettazione.
- Attribuzione del numero progressivo al carico e della piazzola di stoccaggio.

4. Verifiche prima dello scarico.

- Accertamento visivo da parte del tecnico responsabile.
- Prelievo di un campione del carico (o della partita omogenea) da parte del tecnico responsabile.

5. Scarico

- Operazioni di scarico con verifica del personale addetto.

6. Congedo automezzo.

- Sistemazione dell'automezzo sulla pesa
- Annotazione della tara da parte dell'ufficio accettazione.
- Registrazione del carico sul registro di carico e scarico.
- Congedo dell'automezzo.

È inoltre previsto:

- I rifiuti in ingresso sono stoccati in aree distinte da quelle destinate ai rifiuti già sottoposti a trattamento.
- Le strutture di stoccaggio devono avere capacità adeguata sia per i rifiuti da trattare sia per i rifiuti prodotti.
- Mantenimento di condizioni ottimali dell'area di impianto.
- Adeguati isolamento, protezione e drenaggio dei rifiuti stoccati.
- Minimizzazione della durata dello stoccaggio.
- Mantenimento del settore di stoccaggio dei reagenti distinto dal settore di stoccaggio dei rifiuti.
- Installazione di adeguati sistemi di sicurezza ed antincendio.
- Minimizzazione dell'emissione in atmosfera di polveri durante le fasi di movimentazione.

È infine garantito:

- Risparmio delle risorse ambientali ed energetiche
- Le strutture degli impianti e le relative attrezzature di servizio devono essere realizzate in materiali idonei rispetto alle caratteristiche dei rifiuti da trattare e da stoccare
- Si utilizzano strumentazioni automatiche di controllo dei processi per mantenere i principali parametri funzionali entro i limiti prefissati.

- l'identificazione di ogni codice CER secondo quanto indicato negli allegati B e C alla parte IV del D.lgs. 152/06 e le operazioni di smaltimento-recupero che si intendono effettuare nelle varie fasi del trattamento;

Si riportano di seguito i rifiuti trattati dall'impianto e già autorizzati dalle precedenti autorizzazioni e le operazioni di smaltimento-recupero che si effettuano. I rifiuti indicati con * sono rifiuti pericolosi.

| Operazioni di smaltimento (Allegato B alla Parte IV del Decreto Legislativo 03/04/2006, n. 152) | Operazioni di recupero (Allegato C alla Parte IV del Decreto Legislativo 03/04/2006, n. 152) |
|---|--|
| D9 - D14 | R5 - R12 |

01 Rifiuti derivanti da prospezione, estrazione da miniera o cava, nonché dal trattamento fisico o chimico di minerali

01 03 rifiuti prodotti da trattamenti chimici e fisici di minerali metalliferi.

01 03 09 fanghi rossi derivanti dalla produzione di allumina, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07

01 05 fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione

01 05 04 fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci

01 05 05* fanghi e rifiuti di perforazione contenenti oli

01 05 06* fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione contenenti sostanze pericolose

01 05 07 fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06

01 05 08 fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06

02 Rifiuti prodotti da agricoltura, orticoltura, acquacoltura, selvicoltura, caccia e pesca, trattamento e preparazione di alimenti



02 01 rifiuti prodotti da agricoltura, orticoltura, acquacoltura, selvicoltura, caccia e pesca

02 01 01 fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia

02 01 06 feci animali, urine e letame (comprese le lettiere usate), effluenti, raccolti separatamente e trattati fuori sito

02 02 rifiuti della preparazione e del trattamento di carne, pesce ed altri alimenti di origine animale

02 02 01 fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia

02 02 04 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

02 03 rifiuti della preparazione e del trattamento di frutta, verdura, cereali, oli alimentari, cacao, caffè, tè e tabacco; della produzione di conserve alimentari; della produzione di lievito ed estratto di lievito; della preparazione e fermentazione di melassa

02 03 01 fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione di componenti

02 03 05 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

02 04 rifiuti prodotti dalla raffinazione dello zucchero

02 04 03 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

02 05 rifiuti dell'industria lattiero-casearia

02 05 01 scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione

02 05 02 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

02 06 rifiuti dell'industria dolciaria e della panificazione

02 06 03 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

02 07 rifiuti della produzione di bevande alcoliche ed analcoliche (tranne caffè, tè e cacao)

02 07 01 rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima

02 07 02 rifiuti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche

02 07 03 rifiuti prodotti dai trattamenti chimici

02 07 04 scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione

02 07 05 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

03 Rifiuti della lavorazione del legno e della produzione di pannelli, mobili, polpa, carta e cartone

03 03 rifiuti della produzione e della lavorazione di polpa, carta e cartone

03 03 02 fanghi di recupero dei bagni di macerazione (green liquor)

03 03 05 fanghi prodotti dai processi di disinquinazione nel riciclaggio della carta

03 03 09 fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio

03 03 10 scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica

03 03 11 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10

04 Rifiuti della lavorazione di pelli e pellicce, nonché dell'industria tessile

04 01 rifiuti della lavorazione di pelli e pellicce

04 01 04 liquido di concia contenente cromo

04 01 05 liquido di concia non contenente cromo

04 01 06 fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo

04 01 07 fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo

04 02 rifiuti dell'industria tessile

04 02 19* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose

04 02 20 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19

05 Rifiuti della raffinazione del petrolio, purificazione del gas naturale e trattamento pirolitico del carbone

05 01 rifiuti della raffinazione del petrolio

05 01 02* fanghi da processi di dissalazione

05 01 03* morchie depositate sul fondo dei serbatoi

05 01 04* fanghi acidi prodotti da processi di alchilazione

05 01 05* perdite di olio

05 01 06* fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature

05 01 09* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose

05 01 10 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09

05 01 11* rifiuti prodotti dalla purificazione di carburanti tramite basi

05 01 12* acidi contenenti oli

05 01 13 fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie

06 Rifiuti dei processi chimici inorganici

06 03 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di sali, loro soluzioni e ossidi metallici



06 03 11* sali e loro soluzioni, contenenti cianuri
06 03 13* sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti
06 03 14 sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13
06 05 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti
06 05 02* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
06 05 03 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02

07 Rifiuti dei processi chimici organici

07 01 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti chimici organici di base

07 01 01* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri
07 01 07* fondi e residui di reazione, alogenati
07 01 08* altri fondi e residui di reazione
07 01 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
07 01 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11

07 02 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso (PFFU) di plastiche, gomme sintetiche e fibre artificiali

07 02 01* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri
07 02 04* altri solventi organici, soluzioni di lavaggio ed acque madri
07 02 07* fondi e residui di reazione, alogenati
07 02 08* altri fondi e residui di reazione
07 02 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
07 02 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11

07 03 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di coloranti e pigmenti organici (tranne 06 11)

07 03 01* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri
07 03 07* fondi e residui di reazione, alogenati
07 03 08* altri fondi e residui di reazione
07 03 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
07 03 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11

07 04 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti fitosanitari (tranne 02 01 08 e 02 01 09), agenti conservativi del legno (tranne 03 02) ed altri biocidi organici

07 04 01* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri
07 04 07* fondi e residui di reazione alogenati
07 04 08* altri fondi e residui di reazione
07 04 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
07 04 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11

07 05 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti farmaceutici

07 05 01* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri
07 05 07* fondi e residui di reazione, alogenati
07 05 08* altri fondi e residui di reazione
07 05 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
07 05 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11

07 06 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di grassi, lubrificanti, saponi, detergenti, disinfettanti e cosmetici

07 06 01* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri
07 06 07* fondi e residui di reazione, alogenati
07 06 08* altri fondi e residui di reazione
07 06 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
07 06 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11
07 06 99 rifiuti non specificati altrimenti

07 07 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti della chimica fine e di prodotti chimici non specificati altrimenti

07 07 01* soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri
07 07 07* fondi e residui di reazione, alogenati
07 07 08* altri fondi e residui di reazione
07 07 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
07 07 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11

08 Rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di rivestimenti (pitture, vernici e smalti vetrati), adesivi, sigillanti e inchiostri per stampa

08 01 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso e della rimozione di pitture e vernici

08 01 15* fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose



- 08 01 16 fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15
08 01 17* fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose
08 01 19* sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose
08 01 20 sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19
08 02 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di altri rivestimenti (inclusi materiali ceramici)
08 02 02 fanghi acquosi contenenti materiali ceramici
08 02 03 sospensioni acquose contenenti materiali ceramici
08 03 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di inchiostri per stampa
08 03 07 fanghi acquosi contenenti inchiostro
08 03 14* fanghi di inchiostro contenenti sostanze pericolose
08 03 15 fanghi di inchiostro

09 Rifiuti dell'industria fotografica

09 01 rifiuti dell'industria fotografica

- 09 01 01* soluzioni di sviluppo e attivanti a base acquosa
09 01 02* soluzioni di sviluppo per lastre offset a base acquosa
09 01 04* soluzioni fissative
09 01 05* soluzioni di lavaggio e soluzioni di arresto-fissaggio)
09 01 13* rifiuti liquidi acquosi prodotti dal recupero in loco dell'argento, diversi da quelli di cui alla voce 09 01 06

10 Rifiuti prodotti da processi termici

10 01 rifiuti prodotti da centrali termiche ed altri impianti termici (tranne 19)

- 100107 rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi
10 01 20* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
10 01 21 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20
10 01 22* fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose
10 01 23 fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22

10 02 rifiuti dell'industria del ferro e dell'acciaio

- 10 02 13* fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose
10 02 14 fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13
10 02 15 altri fanghi e residui di filtrazione

10 03 rifiuti della metallurgia termica dell'alluminio

- 10 03 25* fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose
10 03 26 fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 25

10 12 rifiuti della fabbricazione di prodotti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione

- 10 12 05 fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi
10 12 13 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

10 13 rifiuti della fabbricazione di cemento, calce e gesso e manufatti di tali materiali

- 10 13 07 fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi

11 Rifiuti prodotti dal trattamento chimico superficiale e dal rivestimento di metalli ed altri materiali; idrometallurgia non ferrosa

11 01 rifiuti prodotti dal trattamento e ricopertura di metalli (ad esempio, processi galvanici, zincatura, decapaggio, pulitura elettrolitica, fosfatazione, sgrassaggio con alcali, anodizzazione)

- 11 01 08* fanghi di fosfatazione
11 01 09* fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose
11 01 10 fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09
11 01 11* soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose
11 01 12 soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11 (5)
11 01 15* eluati e fanghi di sistemi a membrana e sistemi a scambio ionico, contenenti sostanze pericolose

12 Rifiuti prodotti dalla lavorazione e dal trattamento fisico e meccanico superficiale di metalli e plastica

12 01 rifiuti prodotti dalla lavorazione e dal trattamento fisico e meccanico superficiale di metalli e plastiche

- 12 01 08* emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni
12 01 09* emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni



- 12 01 14* fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose
- 12 01 15* fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14
- 12 01 18* fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio
- 12 03 rifiuti prodotti da processi di sgrassatura ad acqua e vapore (tranne 11)**
- 12 03 01* soluzioni acquose di lavaggio

13 Oli esauriti e residui di combustibili liquidi (tranne oli commestibili ed oli di cui ai capitoli 05, 12 e 19)

13 01 scarti di oli per circuiti idraulici

- 13 01 04* emulsioni clorate
- 13 01 05* emulsioni non clorate

13 05 prodotti di separazione olio/acqua

- 13 05 02* fanghi di prodotti di separazione olio/acqua
- 13 05 03* fanghi da collettori
- 13 05 07* acque oleose prodotte dalla separazione olio/acqua

13 08 rifiuti di oli non specificati altrimenti

- 13 08 02 altre emulsioni

16 Rifiuti non specificati altrimenti nell'elenco

16 03 prodotti fuori specifica e prodotti inutilizzati

- 16 03 03* rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose
- 16 03 04 rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03
- 16 03 05* rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose
- 16 03 06 rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05
- 16 07 rifiuti della pulizia di serbatoi per trasporto e stoccaggio e di fusti (tranne 05 e 13)**
- 16 07 08* rifiuti contenenti olio
- 16 07 09* rifiuti contenenti altre sostanze pericolose
- 16 10 rifiuti liquidi acquosi destinati ad essere trattati fuori sito**
- 16 10 01* soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose
- 16 10 02 soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01
- 16 10 03* concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose
- 16 10 04 concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03

19 Rifiuti prodotti da impianti di trattamento dei rifiuti, impianti di trattamento delle acque reflue fuori sito, nonché dalla potabilizzazione dell'acqua e dalla sua preparazione per uso industriale

19 02 rifiuti prodotti da specifici trattamenti chimico-fisici di rifiuti industriali (comprese decromatazione, decianizzazione, neutralizzazione)

- 19 02 03 miscugli di rifiuti composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi
- 19 02 04* miscugli di rifiuti contenenti almeno un rifiuto pericoloso
- 19 02 05* fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, contenenti sostanze pericolose
- 19 02 06 fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05

19 07 percolato di discarica

- 19 07 02* percolato di discarica, contenente sostanze pericolose
- 19 07 03 percolato di discarica, diverso da quello di cui alla voce 19 07 02

19 08 rifiuti prodotti dagli impianti per il trattamento delle acque reflue, non specificati altrimenti

- 19 08 05 fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane
- 19 08 07* soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico
- 19 08 11* fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose
- 19 08 12 fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11
- 19 08 13* fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali
- 19 08 14 fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13

19 11 rifiuti prodotti dalla rigenerazione dell'olio

- 19 11 05* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 19 11 06 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05

19 13 rifiuti prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni e risanamento delle acque di falda

- 19 13 03* fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose
- 19 13 04 fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03
- 19 13 05* fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose
- 19 13 06 fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce



19 13 05

19 13 07* rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose

19 13 08 rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07

- dichiarazione che attesti il rispetto delle norme comunitarie e nazionali inerente il funzionamento dell'impianto e di tutte le sue componenti elettromeccaniche fornite dalla ditta costruttrice nonché l'omologazione della stessa.

Si allega alla presente dichiarazione della scrivente che l'impianto è stato realizzato e viene esercito nel pieno rispetto delle normative comunitarie e nazionali.

Impianto mobile di inertizzazione rifiuti solidi e/o fangosi e/o liquidi densi

- descrizione di modalità di omologa, accettazione e verifica rifiuti in ingresso, approfondimenti analitici sul rifiuto, scheda di sicurezza delle sostanze pericolose;

Il processo di trattamento chimico-fisico dell'impianto mobile della Hydrochemical Service s.r.l. si svolge per singole campagne di attività condotte presso stabilimenti di produzione e/o stoccaggio di uno o più tipologie di rifiuti di soggetti terzi. Tale processo evolve in genere attraverso le seguenti fasi:

- caratterizzazione del rifiuto ed accettazione;
- stoccaggio dei rifiuti grezzi;
- trattamenti preliminari;
- trattamento chimico - fisico;
- trattamenti di rifinitura;
- stoccaggio finale dei rifiuti prodotti.

Ricevimento e stoccaggio

Prima dell'accettazione dei rifiuti presso l'impianto di inertizzazione, la Hydrochemical Service s.r.l. acquisisce tutte le informazioni necessarie per l'individuazione e la caratterizzazione del rifiuto anche attraverso visite dirette presso lo stabilimento di produzione del rifiuto con prelievi di campione e acquisizione delle schede di sicurezza delle materie prime e dei prodotti finiti del processo produttivo di provenienza.

La Hydrochemical Service s.r.l., inoltre, accerta la compatibilità con il processo. Il rifiuto deve, infatti, risultare compatibile con:

- l'elenco dei rifiuti (codici C.E.R.) autorizzati al trattamento;
- le caratteristiche dell'impianto e la tipologia di processo;

Una volta accertata la compatibilità dei rifiuti con il processo, la Hydrochemical Service s.r.l. effettua una visita diretta allo stabilimento di produzione e/o stoccaggio dei rifiuti per valutare il sito prescelto per la campagna di attività e per concordare le modalità di installazione ed esercizio dell'impianto mobile.

In ordine allo svolgimento della campagna di attività, almeno 60 giorni prima dell'inizio della stessa (così come previsto dalla normativa vigente) la Hydrochemical Service s.r.l. presenta alla Provincia competente per territorio la documentazione tecnico - amministrativa che indichi tra l'altro:

- la localizzazione e la descrizione dettagliata del sito interessato;
- la data di inizio e la durata della campagna di attività;
- le scadenze temporali che caratterizzano la campagna di attività;
- i dati specifici inerenti l'attività e modalità di esercizio quali:
 - a) tipologia, classificazione e codifica dei rifiuti;
 - b) quantità totale dei rifiuti oggetto dell'attività;
 - c) quantità giornaliera di rifiuti trattati;
 - d) verifiche ed analisi di controllo dei rifiuti;
 - e) rifiuti risultanti dall'attività e loro destinazione;
 - f) rifiuti residuali al processo di trattamento e loro destinazione;
- la documentazione tecnica, ove ricorra, ai fini delle procedure semplificate ai sensi degli artt. 214 e 216 del D.Lgs n. 152/2006;
- le modalità di ripristino ambientale del sito al termine della campagna di attività;



- la descrizione dei sistemi e dispositivi di captazione raccolta, trattamento e caratterizzazione degli effluenti liquidi, dei solidi e delle emissioni in atmosfera derivanti dall'impianto;
- le caratteristiche tecniche delle installazioni ed attrezzature ausiliari reperite nel sito ove viene svolta la campagna di attività con particolare riferimento alle aree di deposito preliminare e/o di messa in riserva);
- la quantità dei rifiuti oggetto di deposito preliminare e di messa in riserva;
- la descrizione della modalità di gestione di eventuale deposito temporaneo di rifiuti rivenienti dalla campagna delle attività;
- le informazioni sulle modalità di controllo ed accettazione dei rifiuti da trattare.

Accanto alla caratterizzazione iniziale, con frequenza proporzionale al numero di carichi conferiti, vengono effettuate verifiche di conformità del rifiuto, mediante analisi dei parametri che in fase di caratterizzazione sono risultati più critici.

Il personale addetto alla sorveglianza ed alla gestione dell'impianto effettua per ogni carico conferito una verifica visiva in loco mediante confronto con campioni prelevati in precedenza.

Le aree di accettazione e di movimentazione dei rifiuti sono impermeabili e dotate di sistemi di raccolta dei reflui che in maniera accidentale possano fuoriuscire o dagli automezzi o dai serbatoi.

Qui di seguito vengono sinteticamente illustrate tali fasi.

1. Caratterizzazione preliminare del rifiuto.

Acquisizione della seguente documentazione:

- analisi chimica del rifiuto;
- scheda descrittiva del rifiuto contenente:
 - generalità del produttore,
 - processo produttivo di provenienza,
 - caratteristiche chimico-fisiche,
 - classificazione del rifiuto • codice CER,
 - modalità di conferimento e trasporto.

Saranno inoltre richiesti uno o più dei seguenti accertamenti ulteriori:

- visita diretta allo stabilimento di produzione e/o stoccaggio dei rifiuti per concordare le modalità di installazione ed esercizio dell'impianto mobile;
- prelievo di campioni di rifiuto al fine di valutarne, mediante prove di laboratorio, la trattabilità mediante l'impianto mobile di cui trattasi;
- acquisizione delle schede di sicurezza delle materie prime e dei prodotti finiti del processo produttivo di provenienza

2. Procedura di conferimento del rifiuto all'impianto.

Presentazione della seguente documentazione:

- domanda di conferimento su modello standard;
- scheda descrittiva del rifiuto su modello standard;
- analisi completa del rifiuto;
- schede di sicurezza delle sostanze pericolose potenzialmente contenute nel rifiuto.

Per più carichi dello stesso rifiuto e dello stesso produttore resta valida la documentazione presentata la prima volta, documentazione da richiamare nel documento di trasporto di ogni singolo carico. Saranno effettuate verifiche periodiche di conformità del rifiuto conferito.

3. Modalità di accettazione del rifiuto all'impianto.

- Programmazione delle modalità di conferimento dei carichi all'impianto.
- Pesatura del rifiuto.
- Annotazione del peso lordo da parte dell'ufficio accettazione.
- Attribuzione del numero progressivo al carico e della piazzola di stoccaggio.

4. Verifiche prima dello scarico.

- Accertamento visivo da parte del tecnico responsabile.
- Prelievo di un campione del carico (o della partita omogenea) da parte del tecnico responsabile.

5. Scarico

- Operazioni di scarico con verifica del personale addetto.

6. Congedo automezzo.

- Sistemazione dell'automezzo sulla pesa



- Annotazione della tara da parte dell'ufficio accettazione.
- Registrazione del carico sul registro di carico e scarico.
- Congedo dell'automezzo.

È inoltre previsto:

- Stoccaggio dei rifiuti differenziato a seconda della categoria e delle caratteristiche chimico-fisiche e di pericolosità di rifiuto. I rifiuti in ingresso sono stoccati in aree distinte da quelle destinate ai rifiuti già sottoposti a trattamento.
- Le strutture di stoccaggio devono avere capacità adeguata sia per i rifiuti da trattare sia per i rifiuti prodotti.
- Mantenimento di condizioni ottimali dell'area di impianto.
- Adeguati isolamento, protezione e drenaggio dei rifiuti stoccati.
- Minimizzazione della durata dello stoccaggio.
- Mantenimento del settore di stoccaggio dei reagenti distinto dal settore di stoccaggio dei rifiuti.
- Installazione di adeguati sistemi di sicurezza ed antincendio.
- Minimizzazione dell'emissione in atmosfera di polveri durante le fasi di movimentazione.

È infine garantito:

- Risparmio delle risorse ambientali ed energetiche
 - Le strutture degli impianti e le relative attrezzature di servizio devono essere realizzate in materiali idonei rispetto alle caratteristiche dei rifiuti da trattare e da stoccare
 - Si utilizzano strumentazioni automatiche di controllo dei processi per mantenere i principali parametri funzionali entro i limiti prefissati.
- l'identificazione di ogni codice CER secondo quanto indicato negli allegati B e C alla parte IV del D.lgs. 152/06 e le operazioni di smaltimento-recupero che si intendono effettuare nelle varie fasi del trattamento;

Si riportano di seguito i rifiuti trattati dall'impianto e già autorizzati dalle precedenti autorizzazioni e le operazioni di smaltimento-recupero che si effettuano. I rifiuti indicati con * sono rifiuti pericolosi.

| | |
|---|--|
| Operazioni di smaltimento (Allegato B alla Parte IV del Decreto Legislativo 03/04/2006, n. 152) | Operazioni di recupero (Allegato C alla Parte IV del Decreto Legislativo 03/04/2006, n. 152) |
| D9 - D14 | R5 - R12 |

01 RIFIUTI DERIVANTI DA PROSPEZIONE, ESTRAZIONE DA MINIERA O CAVA, NONCHÉ DAL TRATTAMENTO FISICO O CHIMICO DI MINERALI

01 05 fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione

- 01 05 04 fanghi e rifiuti di perforazione di pozzi per acque dolci
- 01 05 05* fanghi e rifiuti di perforazione contenenti oli
- 01 05 06* fanghi di perforazione ed altri rifiuti di perforazione contenenti sostanze pericolose
- 01 05 07 fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06
- 01 05 08 fanghi e rifiuti di perforazione contenenti cloruri, diversi da quelli delle voci 01 05 05 e 01 05 06

02 RIFIUTI PRODOTTI DA AGRICOLTURA, ORTICOLTURA, ACQUACOLTURA, SELVICOLTURA, CACCIA E PESCA, TRATTAMENTO E PREPARAZIONE DI ALIMENTI

02 01 rifiuti prodotti da agricoltura, orticoltura, acquacoltura, selvicoltura, caccia e pesca

- 02 01 01 fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia
- 02 03 **rifiuti della preparazione e del trattamento di frutta, verdura, cereali, oli alimentari, cacao, caffè, tè e tabacco; della produzione di conserve alimentari; della produzione di lievito ed estratto di lievito; della preparazione e fermentazione di melassa**

- 02 03 01 fanghi prodotti da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione di componenti

- 02 03 05 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

02 04 rifiuti prodotti dalla raffinazione dello zucchero

- 02 04 03 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

02 05 rifiuti dell'industria lattiero-casearia

- 02 05 01 scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione

- 02 05 02 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

02 06 rifiuti dell'industria dolciaria e della panificazione

- 02 06 03 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

02 07 rifiuti della produzione di bevande alcoliche ed analcoliche (tranne caffè, tè e cacao)



- 02 07 01 rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima
- 02 07 02 rifiuti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche
- 02 07 03 rifiuti prodotti dai trattamenti chimici
- 02 07 04 scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione
- 02 07 05 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

04 RIFIUTI DELLA LAVORAZIONE DI PELLI E PELLICCE, NONCHÉ DELL'INDUSTRIA TESSILE

04 01 rifiuti della lavorazione di pelli e pellicce

- 04 01 06 fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo
- 04 01 07 fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo

04 02 rifiuti dell'industria tessile

- 04 02 19* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 04 02 20 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19

05 RIFIUTI DELLA RAFFINAZIONE DEL PETROLIO, PURIFICAZIONE DEL GAS NATURALE E TRATTAMENTO PIROLITICO DEL CARBONE

05 01 rifiuti della raffinazione del petrolio

- 05 01 02* fanghi da processi di dissalazione
- 05 01 03* morchie depositate sul fondo dei serbatoi
- 05 01 04* fanghi acidi prodotti da processi di alchilazione
- 05 01 05* perdite di olio
- 05 01 06* fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature
- 05 01 07* catrami acidi
- 05 01 08* altri catrami
- 05 01 09* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 05 01 10 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 05 01 09
- 05 01 12* acidi contenenti oli
- 05 01 13 fanghi residui dell'acqua di alimentazione delle caldaie
- 05 01 14 rifiuti prodotti dalle torri di raffreddamento
- 05 01 16 rifiuti contenenti zolfo prodotti dalla desolforizzazione del petrolio
- 05 01 17 bitumi

06 RIFIUTI DEI PROCESSI CHIMICI INORGANICI

06 03 Rifiuti della produzione, fornitura ed uso di sali, loro soluzioni e ossidi metallici

- 06 03 11* Sali e loro soluzioni, contenenti cianuri
- 06 03 13* Sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti
- 06 03 14 Sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13
- 06 03 15* Ossidi metallici contenenti metalli pesanti
- 06 03 16 Ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15

06 04 Rifiuti contenenti metalli, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 00

- 06 04 03* Rifiuti contenenti arsenico
- 06 04 04* Rifiuti contenenti mercurio
- 06 04 05* Rifiuti contenenti altri metalli pesanti

06 05 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti

- 06 05 02* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 06 05 03 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02

07 RIFIUTI DEI PROCESSI CHIMICI ORGANICI

07 01 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti chimici organici di base

- 07 01 07* fondi e residui di reazione, alogenati
- 07 01 08* altri fondi e residui di reazione
- 07 01 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 07 01 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11

07 02 Rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso (PFFU) di plastiche, gomme sintetiche e fibre artificiali

- 07 02 07* fondi e residui di reazione, alogenati
- 07 02 08* altri fondi e residui di reazione
- 07 02 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 07 02 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11



07 03 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di coloranti e pigmenti organici (tranne 06

11)

- 07 03 07* fondi e residui di reazione alogenati
- 07 03 08* altri fondi e residui di reazione
- 07 03 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 07 03 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11
- 07 04 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti fitosanitari (tranne 02 01 08 e 02 01 09), agenti conservativi del legno (tranne 03 02) ed altri biocidi organici**
- 07 04 07* fondi e residui di reazione alogenati
- 07 04 08* altri fondi e residui di reazione
- 07 04 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 07 04 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11
- 07 05 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti farmaceutici**
- 07 05 07* fondi e residui di reazione, alogenati
- 07 05 08* altri fondi e residui di reazione
- 07 05 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 07 05 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11
- 07 06 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di grassi, lubrificanti, saponi, detergenti, disinfettanti e cosmetici**
- 07 06 07* fondi e residui di reazione, alogenati
- 07 06 08* altri fondi e residui di reazione
- 07 06 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 07 06 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11
- 07 07 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di prodotti della chimica fine e di prodotti chimici non specificati altrimenti**
- 07 07 07* fondi e residui di reazione, alogenati
- 07 07 08* altri fondi e residui di reazione
- 07 07 11* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 07 07 12 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11

08 RIFIUTI DELLA PRODUZIONE, FORMULAZIONE, FORNITURA ED USO DI RIVESTIMENTI (PITTURE, VERNICI E SMALTI VETRATI), ADESIVI, SIGILLANTI E INCHIOSTRI PER STAMPA

08 01 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso e della rimozione di pitture e vernici

- 08 01 13* fanghi prodotti da pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose
- 08 01 14 fanghi prodotti da pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 13
- 08 01 15* fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose
- 08 01 16 fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 15
- 08 01 17* fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose
- 08 01 18 fanghi prodotti dalla rimozione di pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 08 01 17
- 08 01 19* sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose
- 08 01 20 sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19
- 08 03 rifiuti della produzione, formulazione, fornitura ed uso di inchiostri per stampa**
- 08 03 07 fanghi acquosi contenenti inchiostro
- 08 03 08 rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro
- 08 03 14* fanghi di inchiostro, contenenti sostanze pericolose
- 08 03 15 fanghi di inchiostro, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 14

10 RIFIUTI PRODOTTI DA PROCESSI TERMICI

10 01 rifiuti prodotti da centrali termiche ed altri impianti termici (tranne 19)

- 10 01 02 ceneri leggere di carbone
- 10 01 03 ceneri leggere di torba e di legno non trattato
- 10 01 04* ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia
- 10 01 05 rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi
- 10 01 07 rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolfurazione dei fumi
- 10 01 13* ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come carburante
- 10 01 14* ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose

10 01 15 ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14

10 01 16* ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose

10 01 17 ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16

10 01 18* rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose

10 01 19 rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, diversi da quello di cui alle voci 10 01 05, 100107, 100118

10 01 20* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose

10 01 21 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20

10 01 22* fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, contenenti sostanze pericolose

10 01 23 fanghi acquosi da operazioni di pulizia caldaie, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 22

11 RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO CHIMICO SUPERFICIALE E DAL RIVESTIMENTO DI METALLI ED ALTRI MATERIALI; IDROMETALLURGIA NON FERROSA

11 01 rifiuti prodotti dal trattamento e ricopertura di metalli (ad esempio, processi galvanici, zincatura, decapaggio, pulitura elettrolitica, fosfatazione, sgrassaggio con alcali, anodizzazione)

11 01 11* soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose

11 01 12 soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11

11 01 13* rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose

12 RIFIUTI PRODOTTI DALLA LAVORAZIONE E DAL TRATTAMENTO FISICO E MECCANICO SUPERFICIALE DI METALLI E PLASTICA

12 01 rifiuti prodotti dalla lavorazione e dal trattamento fisico e meccanico superficiale di metalli e plastiche

12 01 08* emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni

12 01 09* emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni

12 01 14* fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose

12 01 15 fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14

12 03 rifiuti prodotti da processi di sgrassatura ad acqua e vapore (tranne 11)

12 03 01* soluzioni acquose di lavaggio

12 03 02* rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore

13 OLI ESAURITI E RESIDUI DI COMBUSTIBILI LIQUIDI (tranne oli commestibili ed oli di cui ai capitoli 05, 12 e 19)

13 05 prodotti di separazione olio/acqua

13 05 02* fanghi di prodotti di separazione olio/acqua

13 05 03* fanghi da collettori

13 05 08* miscugli di rifiuti delle camere a sabbia e dei prodotti di separazione olio/acqua

13 08 rifiuti di oli non specificati altrimenti

13 08 02* altre emulsioni

16 RIFIUTI NON SPECIFICATI ALTRIMENTI NELL'ELENCO

16 03 prodotti fuori specifica e prodotti inutilizzati

16 03 03* rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose

16 03 04 rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03

16 03 05* rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose

16 03 06 rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05

16 07 rifiuti della pulizia di serbatoi per trasporto e stoccaggio e di fusti (tranne 05 e 13)

16 07 08* rifiuti contenenti olio

16 07 09* rifiuti contenenti altre sostanze pericolose

16 08 catalizzatori esauriti

16 08 01 catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)

16 08 02* catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione

16 08 03 catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti

16 08 04 catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)

16 08 05* catalizzatori esauriti contenenti acido fosforico

16 08 06* liquidi esauriti usati come catalizzatori

16 08 07* catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose

16 10 rifiuti liquidi acquosi destinati ad essere trattati fuori sito

16 10 01* soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose

16 10 02 soluzioni acquose di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 16 10 01



- 16 10 03* concentrati acquosi, contenenti sostanze pericolose
- 16 10 04 concentrati acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 16 10 03

17 RIFIUTI DELLE OPERAZIONI DI COSTRUZIONE E DEMOLIZIONE (COMPRESO IL TERRENO PROVENIENTE DA SITI CONTAMINATI)

17 05 terra (compreso il terreno proveniente da siti contaminati), rocce e fanghi di dragaggio

- 17 05 03* terra e rocce, contenenti sostanze pericolose
- 17 05 04 terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03
- 17 05 05* fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose
- 17 05 06 fanghi di dragaggio, diversa da quella di cui alla voce 17 05 05

19 RIFIUTI PRODOTTI DA IMPIANTI DI TRATTAMENTO DEI RIFIUTI, IMPIANTI DI TRATTAMENTO DELLE ACQUE REFLUE FUORI SITO, NONCHÉ DALLA POTABILIZZAZIONE DELL'ACQUA E DALLA SUA PREPARAZIONE PER USO INDUSTRIALE

19 01 rifiuti da incenerimento o pirolisi di rifiuti

- 19 01 05* residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi
- 19 01 07* rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi
- 19 01 10* carbone attivo esaurito, impiegato per il trattamento dei fumi
- 19 01 11* ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose
- 19 01 12 ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11
- 19 01 13* ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose
- 19 01 14 ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13
- 19 01 15* ceneri di caldaia, contenenti sostanze pericolose
- 19 01 16 polveri di caldaia, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 15
- 19 01 17* rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose
- 19 01 18 rifiuti della pirolisi, diversi da quelli di cui alla voce 19 01 17
- 19 01 19 sabbie dei reattori a letto fluidizzato

19 02 rifiuti prodotti da specifici trattamenti chimico-fisici di rifiuti industriali (comprese decromatazione, decianizzazione, neutralizzazione)

- 19 02 03 miscugli di rifiuti composti esclusivamente da rifiuti non pericolosi
- 19 02 04* miscugli di rifiuti contenenti almeno un rifiuto pericoloso
- 19 02 05* fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, contenenti sostanze pericolose
- 19 02 06 fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce 19 02 05
- 19 02 07* oli e concentrati prodotti da processi di separazione
- 19 02 11* altri rifiuti contenenti sostanze pericolose

19 07 percolato di discarica

- 19 07 02* percolato di discarica, contenente sostanze pericolose
- 19 07 03 percolato di discarica, diverso da quello di cui alla voce 19 07 02

19 08 rifiuti prodotti dagli impianti per il trattamento delle acque reflue, non specificati altrimenti

- 19 08 05 fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane
- 19 08 11* fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose
- 19 08 12 fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11
- 19 08 13* fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali
- 19 08 14 fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13

19 11 rifiuti prodotti dalla rigenerazione dell'olio

- 19 11 03* rifiuti liquidi acquosi
- 19 11 05* fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose
- 19 11 06 fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 19 11 05

19 13 rifiuti prodotti dalle operazioni di bonifica di terreni e risanamento delle acque di falda

- 19 13 01* rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose
- 19 13 02 rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 01
- 19 13 03* fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, contenenti sostanze pericolose
- 19 13 04 fanghi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 03
- 19 13 05* fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose
- 19 13 06 fanghi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 05
- 19 13 07* rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose



19 13 08 rifiuti liquidi acquosi e concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 19 13 07

20 RIFIUTI URBANI (RIFIUTI DOMESTICI E ASSIMILABILI PRODOTTI DA ATTIVITÀ COMMERCIALI E INDUSTRIALI NONCHÉ DALLE ISTITUZIONI) INCLUSI I RIFIUTI DELLA RACCOLTA DIFFERENZIATA

20 03 altri rifiuti urbani

20 03 04 fanghi delle fosse settiche

- dichiarazione che attesti il rispetto delle norme comunitarie e nazionali inerente il funzionamento dell'impianto e di tutte le sue componenti elettromeccaniche fornite dalla ditta costruttrice nonché l'omologazione della stessa.

Si allega alla presente dichiarazione della scrivente che l'impianto è stato realizzato e viene esercito nel pieno rispetto delle normative comunitarie e nazionali.

Firma

L'amministratore unico
Hydrochemical Service Srl



DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
(Ai sensi del DPR 445 del 28 Dicembre 2000)

Il sottoscritto **Antonio Costantino**, nato a Taranto il 14/01/1994 ed ivi residente in Via Cataldantonio Mannarini 50 p.2, nella sua qualità di Amministratore Unico dell'impresa Hydrochemical Service Srl, con sede in Taranto alla via Per Statte km.2, consapevole delle sanzioni penali previste nel caso di dichiarazioni non veritiere e di formazioni e uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR n° 445 del 28/12/00,

premesse:

che la **Hydrochemical Service Srl** ha presentato alla Provincia di Taranto richiesta di rinnovo dell'autorizzazione all'esercizio dei seguenti impianti:

a) impianto mobile di condizionamento e filtropressatura fanghi e di finissaggio dell'acqua in uscita dal filtropressa, descritto dettagliatamente nella relazione tecnica inviata alla Provincia di Taranto e costituito essenzialmente da:

- un filtropressa costituito da 130 piastre filtranti, montato su skid;
- un impianto di condizionamento chimico del fango in entrata nel filtropressa, installato in container e posizionata a monte del filtropressa;
- un impianto di neutralizzazione e finissaggio dell'acqua in uscita dal filtropressa, installato in container e posizionato a valle del filtropressa;

b) impianto mobile di inertizzazione di rifiuti solidi e/o fangosi e/o liquidi densi, descritto dettagliatamente nella relazione tecnica inviata alla Provincia di Taranto e costituito essenzialmente dalle seguenti macchine e attrezzature:

- miscelatore;
- redler;
- skid dei reagenti liquidi e/o in polvere;
- skid contenente l'impianto di selezione e caricamento rifiuti;
- skid contenente l'impianto di abbattimento delle emissioni;
- silos di stoccaggio della calce e del cemento;

dichiara:

che gli impianti sopra descritti sono stati realizzati e vengono eserciti nel pieno rispetto delle normative comunitarie e nazionali.

Taranto, 18/07/2020

Il dichiarante
Antonio Costantino