

# SCHEDA TECNICA - APRISACCO



## PRE-TRITURATORE SE30 K



### Caratteristiche tecniche

MODELLO		650	850	1050	1300
POTENZA	kW			22	
SUPERFICIE DI MACINAZIONE	mm	660 x 760	860 x 760	1060 x 760	1310 x 760
SUPERFICIE DI IMBOCCO TRAMOGGIA	mm	1530 x 1682	1730 x 1682	1930 x 1682	2080 x 1682
VOLUME TRAMOGGIA	m³	0,8	1,0	1,3	1,5
MASSA	kg	2.250	2.770	3.290	3.870
VELOCITA' DI ROTAZIONE SINCRONA	giri/min			17,8	
COPPIA ALBERO VELOCE	Nm			11.875	
POTENZA SONORA A VUOTO	Db			78	

### Corpo macinante

Corpo macinante con cassa macinante con testate in fusione di ghisa sferoidale e fiancate in acciaio completa di 2 alberi esagonali controrotanti a velocità sincrona

- Telaio di raccordo in profilato saldato
- Sistema di taglio costituito da uncini e palette
- Pulitori integrati nelle pareti del tritatore
- Barra inferiore di controllo granulometria
- Riduttore ad ingranaggi di tipo epicicloidale e ad assi paralleli
- Colori grigio RAL 7005 e verde RAL 6018

### Componenti elettrici

Componenti elettrici costituiti da:

- motore elettrico 22 kW 400V/50hz (grado di protezione IP55 e classe di isolamento F) con termoprotettori incorporati
- quadro elettrico di comando (grado di protezione IP55)
- contatore
- modulo di sicurezza con funzioni di autocontrollo e di controllo dell'efficienza dei dispositivi di sicurezza
- PLC di comando avente le seguenti caratteristiche:
  - ⇒ visualizzatore esterno delle principali funzioni
  - ⇒ inversione in caso di sovraccarico di lavorazione
  - ⇒ programmazione del numero di inversioni

### Accessori

- Tramoggia standard composta da quattro pannelli in lamiera collegati tra di loro per mezzo di viti e bulloni
- Copertura della tramoggia atta ad evitare la proiezione di corpi tritati.
- Supporto di sostegno con protezioni antinfortunistiche per supporto di sostegno con chiusure di sicurezza interbloccate.



### NOTA

La macchina è stata realizzata conformemente alle direttive di sicurezza europee 2006/42/CE, 2006/95/CE e 2004/108/CE

Nel caso di fornitura parziale di macchina senza tramoggiature, supporti, carter, protezioni inferiori di sicurezza, motorizzazione e quadro di comando, è fatto obbligo all'utilizzatore finale di costruire o far costruire tali dispositivi conformemente alle normative sopracitate



## Scheda dati prodotto



Cescoia per lamiera

### GSC 12V-13

4 volte più veloce nel metallo – senza sforzo

#### I dati principali

Tensione della batteria	12 V
Capacità di taglio nell'acciaio (400 N/mm <sup>2</sup> ), max.	1,3 mm
Numero di corse, funzionamento a vuoto	3.600 corse/min



Codice di ordinazione: 0 601 926 108

> Ulteriori informazioni sui prodotti

*\* Prezzo raccomandato non vincolante. IVA inclusa*

#### Dati tecnici

Capacità di taglio nell'acciaio (800 N/mm <sup>2</sup> ), max.	0,6 mm
Capacità di taglio nell'acciaio (600 N/mm <sup>2</sup> ), max.	0,8 mm
Capacità di taglio nell'acciaio (400 N/mm <sup>2</sup> ), max.	1,3 mm
Capacità di taglio nell'alluminio (250 N/mm <sup>2</sup> ), max.	2,0 mm
<b>Vari</b>	
Lunghezza	256,0 mm
Altezza	131,0 mm
<b>Parametri</b>	
Numero di corse, funzionamento a vuoto	3.600 corse/min
Tensione della batteria	12 V
Raggio di curvatura minimo	15 mm

#### Informazioni sulla rumorosità/sulle vibrazioni

<b>Taglio della lamiera</b>	
Valore di emissione oscillazioni ah	3.5 m/s <sup>2</sup>
Incertezza della misura K	1.5 m/s <sup>2</sup>

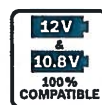
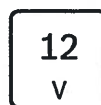


**BOSCH**  
Tecnologia per la vita

## Elettrotensili per artigianato e industria

### Vantaggi:

- Fino a 4 volte più veloce nei tagli dritti e curvi rispetto alle cesoie per lamiera manuali tradizionali
- Estremamente potente: esegue senza sforzi tagli nel metallo fino a 1,3 mm
- Leggerezza imbattibile (appena 1,4 kg) e struttura estremamente compatta, per un lavoro confortevole e senza sforzi
- Esclusiva tecnologia litio Bosch, per una durata ed un'autonomia della batteria senza eguali
- Electronic Cell Protection (ECP) Bosch: protegge la batteria dal sovraccarico, dal surriscaldamento e dallo scaricamento completo
- Estremamente robusto: completamente funzionante anche dopo una caduta da 1 metro sul calcestruzzo, grazie alla flessibile carcassa Durashield



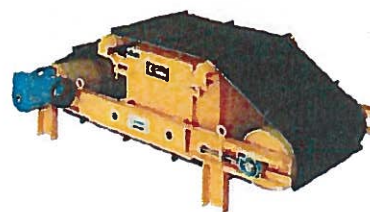
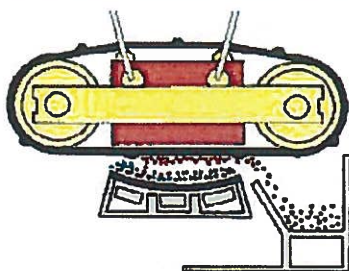
### Prezzi / Dotazione

Codice di ordinazione	0 601 926 108
1/1 Inserto per valigetta L-BOXX per utensile e caricabatteria 1 600 A00 2V0	✓
2 batterie GBA 12 V 2,0 Ah 1 600 Z00 02X	✓
Caricabatteria rapido GAL 1230 CV 1 600 A00 R44	✓
Chiave esagonale a brugola	✓
Dima di regolazione	✓
L-BOXX 102 dim. 1 1 600 A00 1RP	✓



# SCHEMA TECNICA - DEFERIZZATORE

## SEPARATORE MAGNETICO A NASTRO "SMI80"



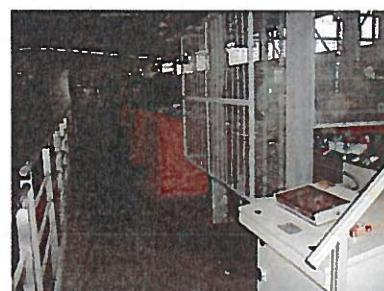
### CARATTERISTICHE TECNICHE

LARGHEZZA NASTRO	mm	1400
VELOCITA' NASTRO	m/s	0,2 - 0,3
DISTANZA UTILE DA FONDO NASTRO	mm	300 - 350
STRATO MASSIMO DI MATERIALE	mm	200
POTENZA	kW	2,2
POTENZA SONORA A VUOTO	Db	65

#### Nastro tipo SMI 80

Atto ad essere installato trasversalmente su nastro trasportatore avente larghezza 1400mm e velocità 0.2-0.3 m/s per l'estrazione di intrusioni ferromagnetiche di dimensioni varie dal materiale di processo (frazione secca del Rifiuto Solido Urbano).

RSU con pezzatura 0 - 200mm, densità 200 kg/m<sup>3</sup>, strato teorico medio di materiale 200mm, distanza utile d'installazione (da fondo nastro) 300-350mm.



#### Caratteristiche costruttive della macchina:

- A. **MAGNETE** con struttura a mantello in acciaio speciale per dinamo ad elevata permeabilità magnetica:
  - Magneti in "Sr-ferite" ad elevata induzione magnetica e grande forza coercitiva.
  - Custodia di chiusura in acciaio inox AISI 304 amagnetico
  - Dimensioni del magnete mm1560x790x280
  - Garanzia di magnetizzazione: 20anni
- B. (WP) **NASTRO** estrattore in gomma nera antiabrasiva tipo Flexifer 315 con 3 tele in fibra sintetica ad alta resistenza; copertura 4+2 mm, confezione ad anello con listelli stampati dritti da 25x40 mm, passo listelli 460 mm, carico di lavoro del nastro 32 kg/cm, dimensioni 5400x1000 mm.
- C. **MOTORIDUTTORE** a vite senza fine con albero cavo calettato direttamente sull'albero del tamburo motore, tipo MI110P pendolare, con braccio di reazione, 70 giri/min in uscita, completo di:
  - n°1 motore da 2.2kW; alimentazione trifase 220/380V, 50Hz
  - Grado di protezione IP55
- D. **TAMBURI** motore e tenditore 3120 x 1100 mm di lunghezza completi di albero in acciaio speciale.  
I tamburi sono montati su supporti con cuscinetti autoallineanti in esecuzione stagna, completi di valvola a grasso, di cui due montati su apposite piastre con guide e tenditori in acciaio.
- E. **TELAIO** in robusti profilati a C.
- F. **CARTER** di protezione.  
Le superfici vengono accuratamente verniciate con antiruggine e smalto di finitura RAL 6011. Peso complessivo Kg 2350.

#### NOTA

La macchina è stata realizzata conformemente alle direttive di sicurezza europee 2006/42/CE, 2006/95/CE e 2004/108/CE

Nel caso di fornitura parziale di macchina senza tramoggiature, supporti, carter, protezioni inferiori di sicurezza, motori, azione e quadro di comando, è fatto obbligo all'utilizzatore finale di costruire o far costruire tali dispositivi conformemente alle normative sopracitate



SCHEDA TECNICA - MACINAZIONE  
E SEPARAZIONE  
CAVI ELETTRICI



Italia  
Recycling  
System S.r.l

- COSTRUZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI RICICLAGGIO  
PER IL RECUPERO DI MATERIE PRIME
- RECYCLING MACHINES AND PLANTS  
FOR THE RECOVERY OF RAW MATERIALS



# EASY 120/180

PER MACINAZIONE E SEPARAZIONE CAVI ELETTRICI  
FOR THE GRINDING AND SEPARATION OF ELECTRIC CABLES

Input production from 100 up to 180 kg/h







Il separatore compatto "EASY" è un impianto completo di mulino a lame per la macinazione e separazione di cavi elettrici.

Produzione (input)	Easy 120	Easy 180
con griglia Ø. 2 mm	60 Kg./H	80 Kg./H
con griglia Ø. 3 mm	110 Kg./H	150 Kg./H
con griglia Ø. 4 mm	130 Kg./H	180 Kg./H



Le séparateur "EASY" est composé d'un broyeur à lames pour la broyage et d'un système de séparation pour le traitement de câbles électriques.

Production (input)	Easy 120	Easy 180
avec grille Ø. 2 mm	60 Kg./H	80 Kg./H
avec grille Ø. 3 mm	110 Kg./H	150 Kg./H
avec grille Ø. 4 mm	130 Kg./H	180 Kg./H



El separador compacto "EASY" es una maquina completa de molino con cuchillas para la trituración y separación de cables electricos.

Produccion (input)	Easy 120	Easy 180
con parrilla Ø. 2 mm	60 Kg./H	80 Kg./H
con parrilla Ø. 3 mm	110 Kg./H	150 Kg./H
con parrilla Ø. 4 mm	130 Kg./H	180 Kg./H



The compact separator "EASY" has been designed with a blade mill system for the grinding and the separation of electric cables

Production (input)	Easy 120	Easy 180
with a grid Ø 2 mm	60 Kg./H	80 Kg./H
with a grid Ø. 3 mm	110 Kg./H	150 Kg./H
with a grid Ø. 4 mm	130 Kg./H	180 Kg./H



Der Separator "EASY" ist eine kompakte Anlage mit integrierter Rotormühle und Trenntisch zur Zerkleinerung und Separation von Elektrokabeln.

Produktion (input)	Easy 120	Easy 180
Lochsieb Ø 2 mm	60 Kg./H	80 Kg./H
Lochsieb Ø 3 mm	110 Kg./H	150 Kg./H
Lochsieb Ø 4 mm	130 Kg./H	180 Kg./H

Optional	En option	Opcional
Optional	Fakultativ	
Chiller raffreddamento acqua. Temperatura min. 0°		
Chiller cooling water. Min. 0°		
Les réfrigérants du liquide de refroidissement. Min. 0°		
Chiller Kühlwasser. Minimale Temperatur. 0°		
Refrigerador de agua de refrigeración. Min. 0°		

#### Dimensioni di ingombro - Overall dimensions - Dimensions d'encombrement - Dimensionen - Dimensiones de la instalación

MODELLO MODEL MODELE MODELL MODELO	Lunghezza Length Longueur Länge Ancho	Larghezza Width Largeur Breite Largo	Altezza Height Hauteur Höhe Alto	Potenza installata Installed power Puissance installée installierte Leistung Potencia instalada	Peso Weight Poids Gewicht Peso
Easy 120	1700 mm	1300 mm	2200 mm	6,5 kW	1150 KG
Easy 180	1700 mm	1300 mm	2200 mm	8,15 kW	1150 KG

	Easy 120		Easy 180		Easy 120 - Easy 180	
Dimensioni del rotore	Ø 180x400	410 RPM	Ø 180x400	410 RPM	Camera di taglio	24 lame rotanti 2 lame fisse
Rotor dimension	Ø 180x400	410 RPM	Ø 180x400	410 RPM	Cutting chamber	24 rotating blades 2 stationary blades
Dimension du rotor	Ø 180x400	410 RPM	Ø 180x400	410 RPM	Chambre de coupe	24 lames tournantes 2 lames fixes
Größe des Rotors	Ø 180x400	410 RPM	Ø 180x400	410 RPM	Schneidkammer	24 rotierende Messer 2 feste Messer
Dimensiones del rotor	Ø 180x400	410 RPM	Ø 180x400	410 RPM	Cámara de corte	24 cuchillas rotatorias 2 cuchillas fija

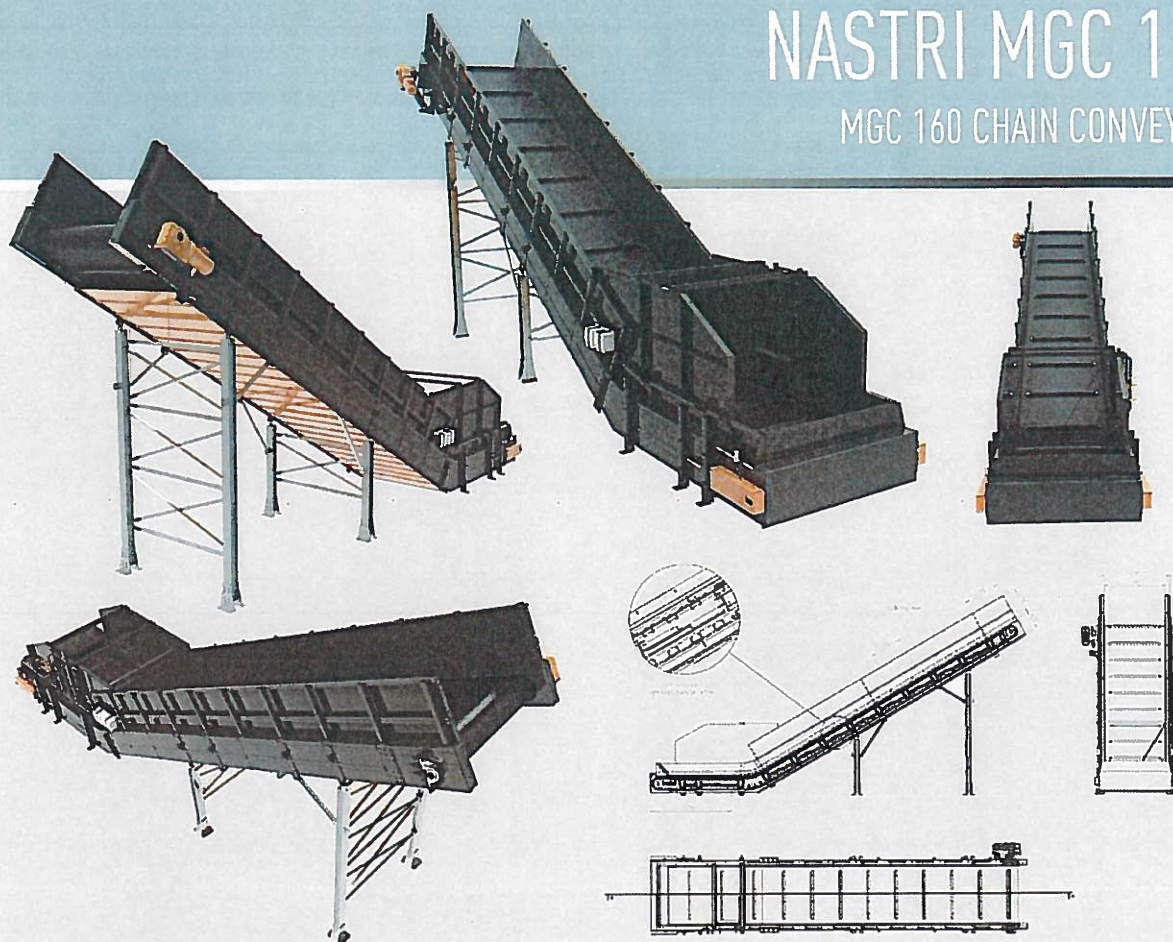
# SEPARATORI SERIE EASY



# NASTRI MGC 160

MGC 160 CHAIN CONVEYORS

MGC 160  
MGC 160



## DATI TECNICI / Technical Data

M	MODELLO / Model	mm	800	1000	1200	1500	1800
LM	LARGHEZZA MASSIMA / Maximum Width	mm	1100	1300	1500	1800	2100
	DIAMETRO RUOTE DI TRAINO/RINVIO / Ø Head Wheels	mm			418.1		
	MODULO RUOTE DENTATE / Gear-Wheel Module	mm			Z=8		
	CATENA / Chain				Rulli / Rollers		
	PASSO CATENA / Chain Pitch	mm			160		
	CARICO ROTTURA CATENA / Chain Breaking Load	N			160000		
	DIAMETRO ALBERO DI TRAINO / Ø Driving Shaft	mm			80		
	SUPPORTI ALBERO MOTORE / Driving Shaft Support				UCPX 16		
LTM	LUNGHEZZA TESTATA MOTRICE / Driving Head Length	mm			1000		
	DIAMETRO ALBERO FOLLE / Ø Idler Shaft	mm			60		
	SUPPORTI ALBERO RINVIO / Idler Shaft Support				UCTX 12		
LTF	LUNGHEZZA TESTATA FOLLE / Return Head Length	mm			2500		
	RIDUTTORE / Gear Motor Type				Albero lento / Slow shaft		
	MOTORE ASINCRONO TRIFASE / Three-Phase Asynchronous Motor				A calcolo / To be calculated		
	TIPOLOGIA TAPPETO / Belt Type	mm			Antiolio / Oil Resistant EP 400/3 3+0		
	SPINTORE TAPPARELLA / Stat Pusher	mm			40 x 40 x 5		
	VELOCITA' NASTRO / Conveyor Speed	rg/min			1-18		
P	ALTEZZA SPONDE / Sidewalls Height	mm			Variabile / Variable		
	POTENZA SONORA A VUOTO	dB			70		

NUOVA

La presente è una scheda tecnica di riferimento. I dati sono espressi in mm e kg. Le dimensioni e i pesi sono approssimativi e possono variare senza preavviso. Per maggiori informazioni, consultare il catalogo o il sito web.



# SERIE GS / GS SERIES

Nastri di selezione - Manual selection conveyors

SERIE GS  
GS SERIES

## IMPIEGO

I nastri trasportatori GS sono studiati per la selezione manuale da parte degli operatori.

Sono dotati di rulli centrali di scorrimento su cui scorre un tappeto in gomma anti-olio.

Possono essere dotati di raschiatore, zona anti-caduta, dispositivi di emergenza a fune su uno od entrambi i lati e sistema di pesatura.

Nella zona di selezione i telai intermedi vengono sostituiti con telai inox.

Su entrambi i lati sono presenti profili in legno o in pvc per un maggior comfort dell'operatore.

Le buchette di selezione presenti all'interno della cabina sono raccordate in modo continuo al nastro tramite piccole lamiere anch'esse in acciaio inox.

## USE

GS conveyors are designed for manual sorting by operators.

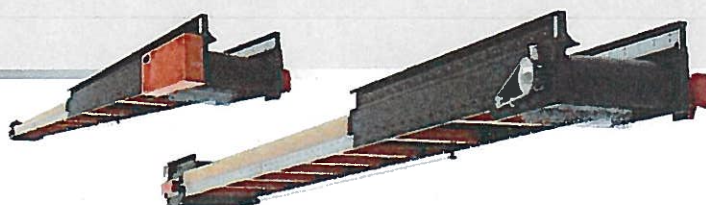
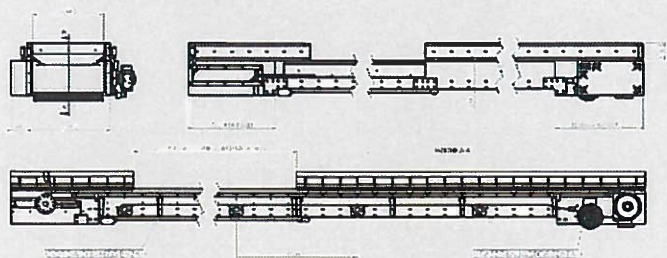
They are composed of central rollers on which a rubber oil-resistant belt slides.

They can be equipped with belt cleaners, fall prevention systems, emergency stop devices on one or both sides and system for weight measurement.

In the sorting area the intermediate frameworks made of a stainless steel.

Wood or pvc bars are foreseen on both sides in order to guarantee a more comfortable position for operators.

The selection boxes inside the manual selection cabin are linked to the conveyor through little stainless steel sheets.



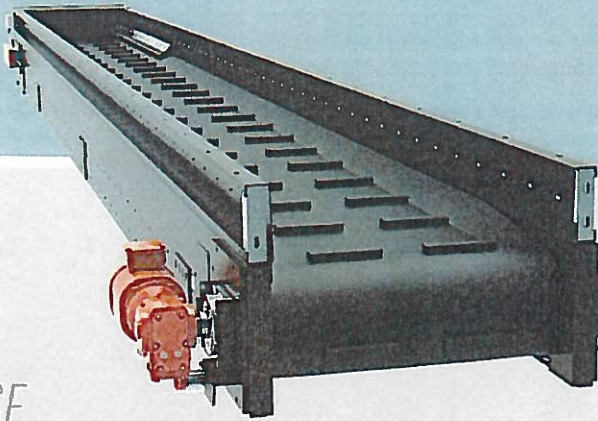
## DATI TECNICI / Technical Data

M	MODELLO / Model	mm	600	800	1000	1200	1400	1600	1800
LM	LARGHEZZA MASSIMA / Maximum Width	mm	750	950	1150	1350	1550	1750	1950
	DIAMETRO PULEGGE DI TRAINO / Ø Driving Pulley	mm	300/400						
	DIAMETRO ALBERO DI TRAINO / Ø Driving Shaft	mm	60 / 80						
	SUPPORTI ALBERO MOTORE / Driving Shaft Support		UCF 212 / UCF 216						
	DIAMETRO PULEGGE DI RINVIO / Ø Idler Pulley	mm	230/300						
	DIAMETRO ALBERO FOLLE / Ø Idler Shaft	mm	50 / 60						
	SUPPORTI ALBERO RINVIO / Idler Shaft Support		UCT 210 / UCT 212						
	RIDUTTORE / Gear Motor Type		Albero lento / Slow shaft						
	MOTORE ASINCRONO TRIFASE / Three-Phase Asynchronous Motor		A calcolo / To be calculated						
	TIPOLOGIA TAPPETO / Belt type	mm	Antiolio / Oil Resistant EP 400/3 3+0						
	VELOCITÀ NASTRO / Conveyor Speed	rpm	10-60						
Sp	ALTEZZA SPONDE / Sidewalls Height	mm	150 / 200 / 300 / 400 / 500 / 600 / 700 / 800						
	POTENZA SONORA A VUOTO	dB	65						



# NASTRI SERIE G

## G SERIES CONVEYORS



### USE

G series conveyors are employed to convey all types of materials

The supporting structure is manufactured with press-braked sheet metal: all its elements are easy to manage in case of disassembling and maintenance.

The belt resists to abrasive material transportation: it is covered with synthetic black rubber with canvas inserts.

The dowels are manufactured depending on inclination and typology of materials

Sidewalls of conveyors are composed of reinforced welded sheet metal.

The driving head is manufactured using a C40 steel shaft on which a pulley with belt dragging wings is fastened.

The power transmission group is located at the extremity of the C40 steel shaft and is composed by an electric motor and a gear adaptor jointed on the driving axle.

The C40 steel shaft turns on two supports equipped with oiled rollers and protected by seals.

The return head is manufactured in the same way as the driving head but it is fastened on slides with tensioners.

All the metal surfaces are painted first with an anticorrosion treatment and then with a two-component polyurethane varnish.

### IMPIEGO

I nastri della serie G vengono impiegati per il trasporto di qualsiasi tipo di materiale.

Il telaio portante è realizzato con lamiera pressopiegata: tutti gli elementi sono di facile assemblaggio per interventi di smontaggio e manutenzione.  
Il tappeto è resistente al trasporto di materiale abrasivo, la copertura è in gomma sintetica nera con inserti in tela.

I facchini sono realizzati in base all'inclinazione ed al materiale trasportato.

Le sponde di contenimento del trasportatore sono realizzate in lamiera elettrosaldata con nervature di rinforzo.

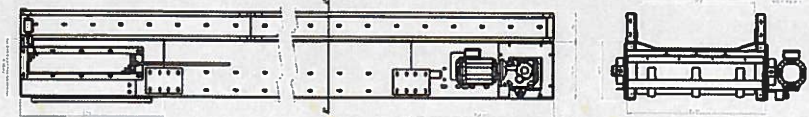
La testata di traino è realizzata da un albero in acciaio C40 sul quale è fissata una puleggia dotata di alette per il trascinamento del tappeto.

All'estremità dell'albero è posizionato il gruppo di trasmissione formato da motore elettrico e riduttore ad ingranaggi direttamente calettati sull'asse di traino.

L'albero ruota su due supporti muniti di cuscinetti a rotoli lubrificati con grasso e protetti da un anello di tenuta.

La testata di rinvio è realizzata con lo stesso sistema della testata di traino ma con fissaggio su slitte con tenditori.

Tutte le superfici metalliche sono verniciate con uno strato primario anticorrosione ed uno strato secondario di finitura di smalto bicomponente poliuretano.



## DATI TECNICI / Technical Data

M	MODELLO / Model	mm	600	800	1000	1200	1400	1600	1800
LM	LARGHEZZA MASSIMA / Maximum Width	mm	750	950	1150	1350	1550	1750	1950
	PASSO LUNGHEZZA / Pitch Length	mm				200			
	DIAMETRO PULEGGE DI TRAINO / Ø Driving Pulley	mm				300/400			
	DIAMETRO ALBERO DI TRAINO / Ø Driving Shaft	mm				60 / 80			
	SUPPORTI ALBERO MOTORE / Driving Shaft Support					UCF 212 / UCF 216			
LTM	LUNGHEZZA TESTATA MOTRICE / Driving Head Length	mm				1000 / 1200			
HTM	ALTEZZA TESTATA MOTRICE / Driving Head Height	mm				400 / 500			
	DIAMETRO PULEGGE DI RINVIO / Ø Idler Pulley	mm				230 / 300			
	DIAMETRO ALBERO FOLLE / Ø Idler Shaft	mm				50 / 60			
	SUPPORTI ALBERO RINVIO / Idler Shaft Support					UCT 210 / UCT 212			
LTF	LUNGHEZZA TESTATA FOLLE / Return Head Length	mm				1000 / 1000			
HTF	ALTEZZA TESTATA FOLLE / Return Head Height	mm				400 / 430			
	RIDUTTORE / Gear Motor Type					Albero lento / Slow shaft			
	MOTORE ASINCRONO TRIFASE / Three-Phase Asynchronous Motor					A calcolo / To be calculated			
	TIPOLOGIA TAPPETO / Belt Type	mm				Antiolio / Oil Resistant EP 400/3 3+0			
	VELOCITA' NASTRO / Conveyor Speed	rpm				10-50			
Sp	ALTEZZA SPONDE / Sidewalls Height	mm				150 / 200 / 300 / 400 / 500 / 600 / 700 / 800			
	POTENZA SONORA A VUOTO	dB				65			



# SCHEDA TECNICA - PRESSA

**SAIE Srl**

Via della repubblica 14/16 37036 S.Martino B.A. ( VR )

Tel +39 045 8840272 Fax +39 045 8869357 I

info@saiesrl.it

www.saiesrl.it

CLIENTE:

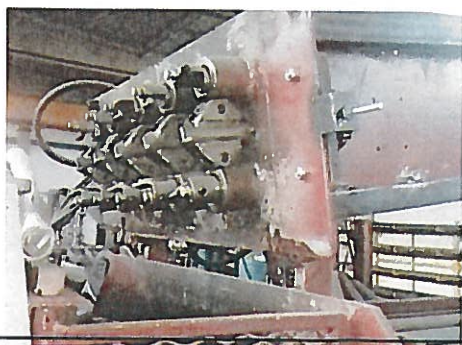
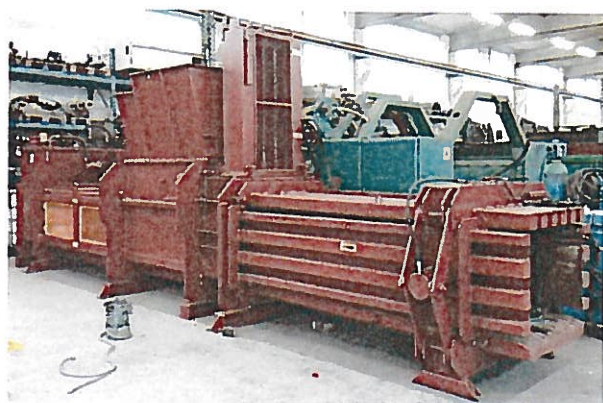
**Scheda Tecnica : ANIS TREND**

Codice:

Rev. n°: 1 / 1 Data: 15/04/2015 - Pag. 1 / 2

## SCHEDA TECNICA MACCHINA

Costruttore	ANIS TREND ( Slovenia <a href="http://www.anis-trend.si">www.anis-trend.si</a> )
Modello	ATS 110-75-30-5VT-80T
Anno di costruzione	2003
Potenza elettrica installata	30 Kw
Dimensioni balla Alt. Largh. lunghezza	80 x 110 Cm / 50+200 Cm
Tipo di legatura Verticale	5 fili di ferro (max 3,5mm)
Dimensioni tramoggia	1040x1600 mm
Capacità camera di compressione	1,5 m³
Spinta Carrello	58 Ton
Pressione Specifica	6,85 Kg/cm²
N° cicli carrello	5 a vuoto
Produzione volumetrica a vuoto	450 m³/h
Produzione con 50 Kg/m³ in ingresso (alfalfa)	14 Ton/h
Peso Macchina ( senza Olio)	9,0 Ton
Misure di ingombro, Lungh. x Largh. x h	9,1 x 1.3 x 3 mt.
Documentazione	Manuali originali Anis
Certificazioni	CE Anis
Disponibilità	Pronta consegna
Potenza sonora Db	78





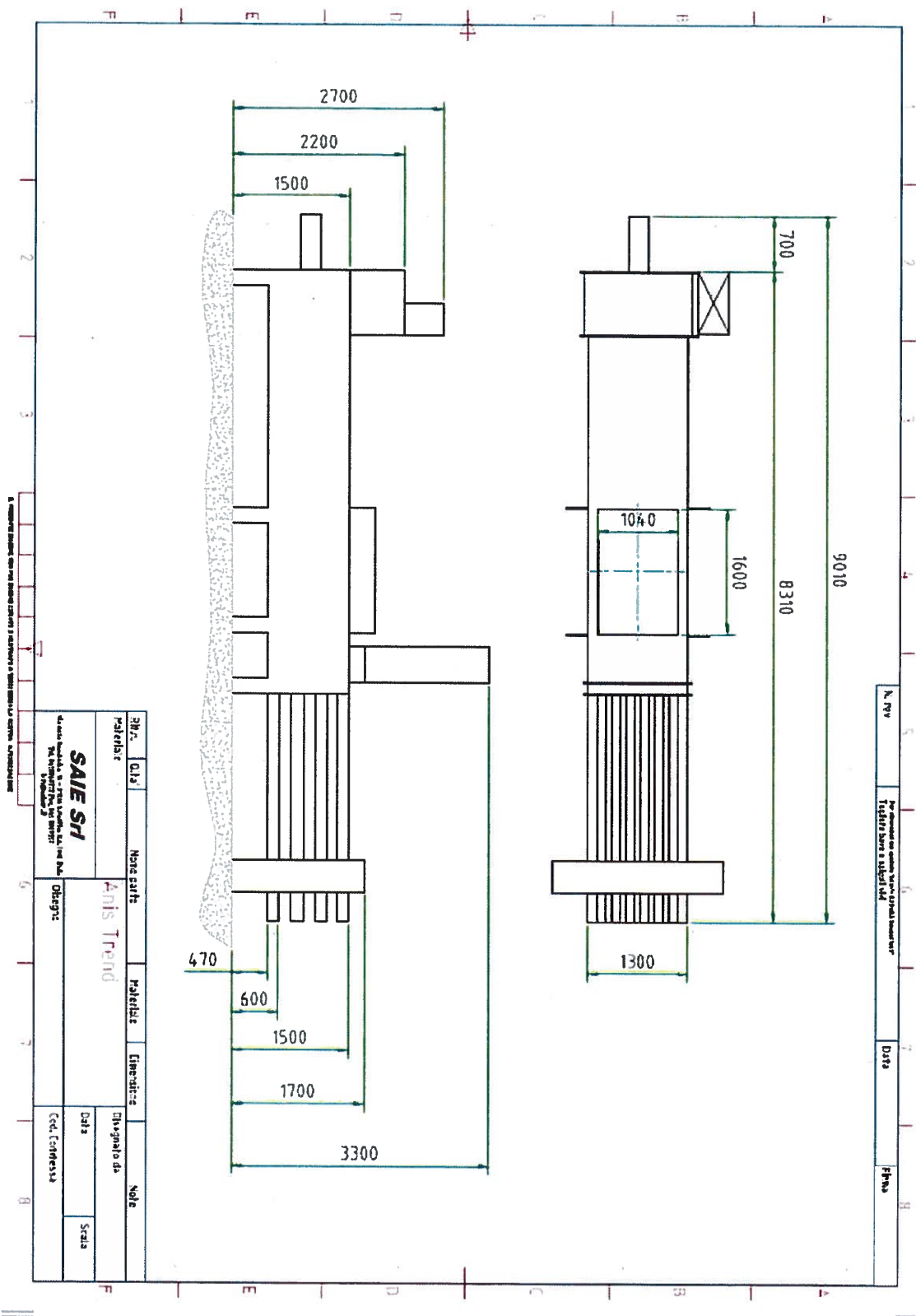
Via della repubblica 14/16 37036 S.Martino B.A. ( VR )  
Tel +39 045 8840272 Fax +39 045 8869357 I  
[info@saiesrl.it](mailto:info@saiesrl.it) [www.saiesrl.it](http://www.saiesrl.it)

CLIENTE:

**Scheda Tecnica : ANIS TREND**

Codice:

Rev. n°: 1 / 1      Data: 15/04/2015 - Pag. 2 / 2







## Scheda dati prodotto



Trapani battenti – Avvitatori a batteria

### GSB 18 V-EC

Dura più a lungo. Funziona più a lungo.

#### I dati principali

Tensione della batteria	18 V
Ø foro muratura, max.	13 mm
Ø viti, max.	10 mm



Codice di ordinazione: 0 601 9D7 101

> [Ulteriori informazioni sui prodotti](#)

\* Prezzo raccomandato non vincolante, IVA inclusa

#### Dati tecnici

Coppia di serraggio, max. (materiali duri/teneri)	50 / 31 Nm
Numero di giri a vuoto (1ª velocità/2ª velocità)	0 – 500 / 0 – 1.700 giri/min
Numero di colpi, max.	25.500 colpi/min
Campo di serraggio mandrino, max.	13 mm
Campo di serraggio mandrino, min./max.	1,5 / 13 mm
Attacco alberino filettato	1/2"
Tensione della batteria	18 V
Capacità della batteria	4,0 Ah
Durata della carica, ca.	45 min
Posizioni della coppia di serraggio	18+1
Lunghezza	189 mm
Altezza	246 mm
Tipo di celle	Al litio
Diametro del foro	
Ø foro legno, max.	38 mm
Ø foro acciaio, max.	13 mm
Ø foro muratura, max.	13 mm
Diametro vite	
Ø viti, max.	10 mm

#### Informazioni sulla rumorosità/sulle vibrazioni

Foratura nel metallo	
Valore di emissione oscillazioni ah	2.5 m/s²
Incertezza della misura K	1.5 m/s²
Foratura con percussione nella muratura	
Valore di emissione oscillazioni ah	10.5 m/s²
Incertezza della misura K	1.5 m/s²
Avvitare	
Valore di emissione oscillazioni ah	2.5 m/s²
Incertezza della misura K	1.5 m/s²

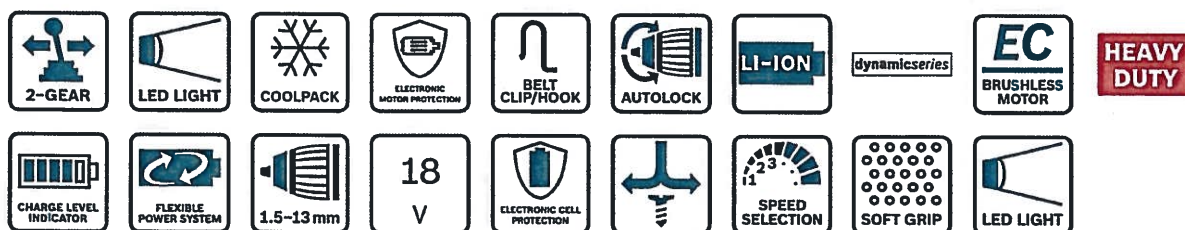


**BOSCH**  
Tecnologia per la vita

## Elettrotrattori per artigiano e industria

### Vantaggi:

- Durata superiore del 100% grazie al motore con tecnologia EC brushless Bosch
- Grande efficienza: fino a 75 fori (6 x 50 mm) nella muratura (calcestruzzo di prova conforme a EN 60745-2-1) con una sola carica della batteria (18 V – 4,0 Ah)
- Ancora più potente: 31 Nm (per avvitamenti in materiale elastico) per un ampio spettro di applicazioni (18 V – 4,0 Ah)
- Funzione di foratura con percussione integrata, per forature nella muratura fino a 13 mm
- Forma compatta: lunghezza della testa molto contenuta (solo 189 mm), per una perfetta maneggevolezza
- Le innovative batterie con tecnologia «CoolPack» assicurano una dissipazione ottimale del calore, prolungando quindi la durata della batteria fino al 100% (confronto con batterie al litio senza tecnologia «CoolPack»)



### Prezzi / Dotazione

Codice di ordinazione	0 601 9D7 101
1 x clip da cintura, 1 x portabit, 4 x clip colorate	✓
1/2 inserto per valigetta L-BOXX per accessori 1 600 A00 2WC	✓
1/2 inserto per valigetta L-BOXX per utensile 1 600 A00 2WA	✓
2 batterie GBA 18 V 4.0 Ah 1 600 Z00 038	✓
Caricabatteria rapido AL 1860 CV 2 607 225 322	✓
L-BOXX 136 dim. 2 1 600 A00 1RR	✓



# SCHEDA TECNICA - TRITURATORE PRIMARIO

**SAIE Srl**

Via della repubblica 14/16 37036 S.Martino B.A. ( VR )  
Tel +39 0458840272 Fax +39 0458869357 I  
info@saiesrl.it [www.saiesrl.it](http://www.saiesrl.it)

CLIENTE:

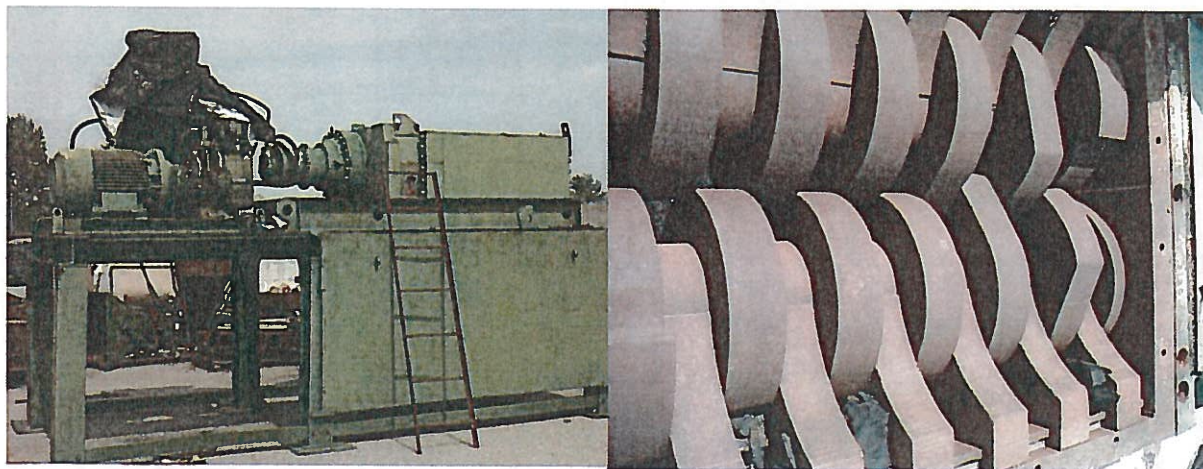
Scheda Tecnica : Trituratore Santandrea G80

Codice:

Rev. n°: 1 / 1 Data: - Pag. 1 / 1

## SCHEDA TECNICA MACCHINA

<b>Costruttore</b>	<b>Sant'Andrea Novara</b>
<b>Modello</b>	<b>G80</b>
<b>Anno di costruzione</b>	
<b>Potenza elettrica installata (Totale)</b>	<b>KW 60</b>
<b>Motore elettrico pompa principale</b>	<b>KW 55</b>
<b>Decibel a vuoto</b>	<b>78 Db</b>
<b>Dimensioni camera di triturazione</b>	<b>1350 x 950 mm</b>
<b>Dimensioni tramoggia di alimentazione</b>	<b>2000 x 1200 mm</b>
<b>Velocità albero conduttore</b>	<b>17 rpm</b>
<b>Velocità albero condotto</b>	<b>9 rpm</b>
<b>Motore idraulico rotazione tipo</b>	<b>Poclain MSE350I89A352A10</b> revisionato da Camo srl
<b>Pompa oleodinamica azionamento tipo</b>	<b>Galdabini GTAV1/200 Cm³</b> Revisionata da Camo srl
<b>Pressione massima di punta</b>	<b>320 bar</b>
<b>Pressione max di esercizio intermittente</b>	<b>250 Bar</b>
<b>Capacità del serbatoio idraulico</b>	<b>150 Litri</b>
<b>Spessore lame</b>	<b>75 mm</b>
<b>Peso netto corpo tritурatore</b>	<b>1300 kg</b>
<b>Peso Netto centralina oleodinamica</b>	<b>650 kg</b>
<b>Distanza centralina da macchina</b>	<b>Circa 4 Mt</b>



La foto è prima dello smontaggio, ora centralina e macchina sono separati.

# SCHEDA TECNICA - TRITURATORE SECONDARIO

**SAIE Srl**

via Della repubblica 14/16,  
37036 San Martino Buon Albergo VR  
Tel 0458840272 Fax 0458869357  
e-mail [info@saiesrl.it](mailto:info@saiesrl.it) C.F. e partita Iva 02442810236

CLIENTE:

Scheda Tecnica Trituratore BANO1300  
FILE:

Data: 12/04/2017

Pag. 1 / 1

<b>TRITURATORE BANO UNIMAC 1300</b>	
Costruttore	BANO SRL Cadoneghe PD
Anno di Costruzione	2003
Matricola costruttore	427
Dimensioni principali Lungh.Alt.Largh.	3.5 x 2.5 x 2.2 Mt
Dimensioni tramoggia di alimentazione	1.530 x 1.300 mm
Decibel a vuoto	78 Db
Volume tramoggia	2,5 m³
Campo lavoro rotore	495 x 1300 mm
Diametro del rotore	495 mm
Corsa del carrello pressore	1000 mm
Potenza motore rotore	55 kW
Velocità rotazione rotore	80 -140 rpm (Standard e attuale 90 rpm)
N° Lame rotore	52 pezzi
Tipo e Dimensioni delle lame	concave / 40 x 40 mm
Dimensione foro delle griglie	10-100 mm (Standard 40 mm attuali 60)
Colore	Standard Bano RAL
Alimentazione elettrica	400 V +/- 5% / 50 Hz
Peso macchina	ca. 8000 kg
Documentazione	Manuali e Dich. Conformità originali Bano





## VAGLIO VIBRANTE V-SCREEN



Il materiale viene movimentato mediante le vibrazioni generate da motori elettrici e selezionato nelle granulometrie richieste da apposite griglie; tali macchine costituiscono uno strumento semplice ed economico per la selezione del materiale ed il suo riutilizzo entro il ciclo di produzione.

I vagli rettangolari, dotati di una speciale superficie di lavoro e connessi ad un sistema di estrazione dell'aria, sono ideali per separare la frazione tessile da prodotti secchi.

### Caratteristiche tecniche

Esempio di esecuzioni (altre dimensioni a seconda della specifica applicazione).



- Movimento vibratorio generato da uno o due motori
- Motori progettati per consentire una facile regolazione della vibrazione ed ottenere la vagliatura ottimale per lo specifico prodotto
- Alta efficienza di vagliatura, sia con materiale solido che umido
- Sostituzione rapida e semplice degli schermi di vagliatura
- A richiesta esecuzioni in acciaio al carbonio oppure inox (AISI 304 e AISI 316)
- Per vagli circolari, diametri disponibili da 440 mm a 1800 mm (altri diametri a seconda della specifica applicazione).
- Potenza Sonora a vuoto 78 Db



- Unità per ambienti con rischio di atmosfera esplosiva (ATEX), previa verifica dell'ufficio tecnico
- Per vagli vibranti circolari: sino a 5 granulometrie separabili da una singola macchina
- Sistemi di pulitura del tipo a palle di gomma, kleeners (coni), starbrush (spazzole movimentate della vibrazioni del vaglio) e ad ultrasuoni, a seconda della specifica applicazione.

**NOTA**

**NOTA**  
La macchina è stata realizzata conformemente alle direttive di sicurezza europee 2006/42/CE, 2006/95/CE e 2004/108/CE

Nel caso di fornitura parziale di macchina senza tramoggiature, supporti, carter, protezioni inferiori di sicurezza, motorizzazione e quadro di comando, è fatto obbligo all'utilizzatore finale di costruire o far costruire altri dispositivi conformemente alle normative sopracitate