Compatibilità dei moduli

Scheda tecnica

Strumento per pesare a funzionamento non automatico

(Tutti i dati sono da prendere dal certificato di prova, dal certificato di approvazione CE del tipo o dallo strumento in questione)

Fabbricante: SOCIETA' COOPERATIVA BILANCIAI ITALY

Tipo: **DD700 ME** Numero di matricola: **274892**

Numero del certificato di approvazione CE del tipo **UK2991** **Rev. 1**

emesso da: **NMO 0126** in data: **14/08/2017**

Dati metrologici e tecnici:

strumento per pesare	Classe di precisione	classe	III	
	- Portata massima (divisioni plurime/campi di pesatura plurimi)	Max (Max1) (Max2) (Max3)	**40000** **60000**	kg kg
	- Divisione di verifica (divisioni plurime/campi di pesatura plurimi)	e (e1) (e2) (e3)	**10** **20**	kg kg
	- Numero di divisioni di verifica n = Max/e (divisioni plurime/campi di pesatura plurimi) ni = Maxi/ei	n (n1) (n2) (n3)	**4000** **3000**	
	- Rapporto di riduzione	R	**1**	
	- Numero delle celle di carico	N	**8**	
	- Fattore di correzione	Q	**1,761**	
	- Carico morto del ricettore del carico	DL	**6700**	kg
	- Limite inferiore del campo di temperatura	T_{min}	**-10**	°C
	- Limite superiore del campo di temperatura	T_{max}	**+40**	°C
	- sistema a 4 o 6 fili - lunghezza del cavo di collegamento - sezione del filo	WS L A	**0** **0** **0**	 m mm²

Questo documento deve essere custodito dall'utente per essere esibito su richiesta di un organismo notificato.

Indicatore elettronico Tipo:	- Adatto per classe di precisione dello strumento	classe	III	
DD700 ME Fabbricante: **SOCIETA' COOPERATIVA BILANCIAI CAMPOGALLIANO ITALY** Certificato di prova o di approvazione CE del tipo N° **GB-1531** **Rev. 2** emesso da: **NMO 0126** in data: **14/08/2017**	- Numero massimo delle divisioni di verifica	n_{ind1}	**6000**	
	- Numero massimo delle divisioni di verifica (divisioni plurime/campi plurimi)	n_{ind2}	**4000**	
	- Tensione di alimentazione della cella di carico	U_{exc}	**0**	V
	- Tensione minima di ingresso per divisione di verifica	ΔU_{min}	**0**	mV
	- Resistenza minima della cella di carico	R_{Lmin}	**0**	ohm
	- Resistenza massima della cella di carico	R_{Lmax}	**0**	ohm
	- Limite inferiore del campo di temperatura	T_{min}	**-10**	°C
	- Limite superiore del campo di temperatura	T_{max}	**+40**	°C
	- Frazione dell'errore massimo tollerato	P_{ind}	**0**	
	- Sistema a 4 fili: lunghezza max del cavo per sezione del filo	$(L/A)_{4\ max}$	**0**	m/mm^2
	- Sistema a 6 fili: lunghezza max del cavo per sezione del filo	$(L/A)_{6\ max}$	**0**	m/mm^2

Cella di carico	- Portata massima	E_{max}	**20000**	kg
Tipo: **CPD-M** Fabbricante: **BILANCIAI GROUP/EUROCELL** Certificato di prova o di approvazione CE del tipo N° **UCM 00/002-F** **Rev. 1** emesso da: **MSE ITALY** in data: **21/12/2011**	- Carico morto minimo	E_{min}	**100**	kg
	- Classe di precisione		**C4**	
	- Sensibilità nominale	C	**0**	mV/V
	- Numero massimo delle divisioni di verifica	n_{LC}	**4000**	
	- Divisione minima di verifica o rapporto $Y=E_{max}/V_{min}$	V_{min} Y	**18000**	kg
	- Ritorno del segnale di uscita al minimo carico morto o rapporto $Z=E_{max}/(2*DR)$	DR Z		kg
	- Resistenza in ingresso di una singola cella di carico	R_{LC}	**0**	ohm
	- Limite inferiore del campo di temperatura	T_{min}	**-10**	°C
	- Limite superiore del campo di temperatura	T_{max}	**+40**	°C
	- Frazione dell'errore massimo tollerato	P_{LC}	**0,8**	

elementi di connessione	- Frazione dell'errore massimo tollerato	P_{con}	**0,5**	

Condizione(1)

Classi di precisione						
Cella/e di carico		Indicatore	uguale o migliore di	strumento per pesare	Rispettata	Non rispettata
III	&	III		III	X	

Condizione(2)

Limite di temperatura	Cella di carico		Indicatore		strumento per pesare	Rispettata	Non rispettata
Tmin	-10	&	-10	≤	-10	X	
Tmax	+40	&	+40	≥	+40	X	

Condizione(3)

$(P_{LC})^2$	$+(P_{con})^2$	$+(P_{ind})^2$	=	$\sum P_i^2$	≤1	Rispettata	Non rispettata
0,64	0,25	0,0	=	0,89		X	

Condizione(4)

Strumento con campo di pesatura unico:

n_{ind1}	≥	n = Max/e	Rispettata	Non rispettata

Strumento a divisioni plurime o a campi di pesatura plurimi (i=campi di pesatura parziali):

i	n_{ind2}	≥	ni = Maxi/ei	Rispettata	Non rispettata
1	4000		4000	X	
2	4000		3000	X	

Condizione(5)

Q*Max*R/N			≤	E_{max}	Rispettata	Non rispettata
1.761*60000*1/8	=	13207,5		20000	X	

Condizione(6a)

Strumento con campo di pesatura unico:

n_{LC}	≥	n = Max/e	Rispettata	Non rispettata

Strumento a divisioni plurime o a campi di pesatura plurimi (i=campi di pesatura parziali):

i	n_{LC}	≥	ni = Maxi/ei	Rispettata	Non rispettata
1	4000		4000	X	
2	4000		3000	X	

Condizione(6b) **Strumento a divisioni plurime:**

DR	Z = E_{max}/(2*DR)	≥	Maxr/e1	Rispettata	Non rispettata

(Z=n_{LC} se i valori né di DR né di Z sono riportati nel rapporto di prova della cella di carico)

Condizione(6c) **Strumento a campi di pesatura plurimi:**

DR	Z = E_{max}/(2*DR)	≥	0,4*Maxr/e	Rispettata	Non rispettata
	4000		2400	X	

(Z=n_{LC} se i valori né di DR né di Z sono riportati nel rapporto di prova della cella di carico)

Condizione(6d)

DL*R/N	≥	E_{min}	Rispettata	Non rispettata
837,5		100	X	

Condizione(7)

e*R/ √ N			≥	V_{min} = E_{max}/Y	Rispettata	Non rispettata
10*1/2.828	=	3,535		1,111	X	

(Y=n_{LC} se né V_{min} né Y sono riportati nel rapporto di prova delle celle di carico)

(e=e1 per uno strumento a divisioni plurime o a campi di pesatura plurimi)

Condizione(8)

ΔU	≥	ΔUmin	Rispettata	Non rispettata

formula da applicare per il calcolo di ΔU

$$\Delta U = \frac{C}{E_{max}} * U_{exc} * \frac{R}{N} * e$$

Condizione(9)

R_{Lmin}	≤	R_{LC}/N	≤	R_{Lmax}	Rispettata	Non rispettata

Condizione(10) **Sistema a 4 fili**

	L	Rispettata	Non rispettata

I-	**Dichiarazione CE di Conformità**	NL-	**EC-Verklaring van Overeenstemming**
UK-	**Declaration of Conformity**	SE-	**Försäkran om CE-överensstämmelse**
DE-	**EG-Konformitäts-Erklärung**	DK-	**CE-overensstemmelses-erklæring**
FR-	**Déclaration de Conformité**	FI-	**CE-vaatimusmukaisuus-vakuutus**
ES-	**Declaration de Conformidad CE**	EL-	**Δήλωση Συμμόρφωσης CE**
PT-	***Declaração CE de Conformidade***	*HR-*	***EZ Izjava o sukladnosti***

CE

I-	La Ditta	NL-	Het bedrijf
UK-	The Company	SE-	Företaget
DE-	Die Firma	DK-	Virksomheden
FR-	La Maison	FI-	Yhtiö
ES-	La Compañia	EL-	H εταιρία
PT-	A Empresa	HR-	Poduzeće

CEMB
BALANCING MACHINES
Costruzioni Elettro Meccaniche ing. Buzzi & C. S.p.a.
Via Risorgimento, 9
23826 MANDELLO DEL LARIO - (Lecco) ITALY

I-	dichiara con la presente la conformità del Prodotto	NL-	verklaart bij deze de onvereenstemming van het product
UK-	herewith declares conformity of the product	SE-	försäkrar härmed att produkten
DE-	erklärt hiermit die Konformität des Produkts	DK-	erklærer herved, at produktet
FR-	déclare par la présente la conformité du Produit	FI-	vakuttaa että tuote
ES-	Declare la conformidad del Producto	EL-	Δηλώνει με την παρούσα τη συμβατότητα του Προϊόντος
PT-	com a presente declara a conformidade do Produto	HR-	ovime izjavljuje sukladnost proizvoda

I-	**Smontagomme**	NL-	**Bandenverwisselaar**
UK-	**Tyre changer**	SE-	**Däckomläggare**
DE-	**Reifenabmontage**	DK-	**Dækskifter**
FR-	**Démonte-pneu**	FI-	**Renkaiden vaihdin**
ES-	**Desmontador de neumáticos**	EL-	**Ξεμονταριστής ελαστικών**
PT-	**Desmontadora de pneus**	HR-	**Mjenjač guma**

I-	Tipo e denominazione commerciale	NL-	Type en handelsnaam
UK-	Type and trade name	SE-	Typ och handelsbetäckning
DE-	Typ und Handelsbezeichnung	DK-	Type og kommerciel benævnelse
FR-	Type et dénomination commerciale	FI-	Tyyppi ja yrityksen nimi
ES-	Tipo y denominación comercial	EL-	Τύπος και εμπορική ονομασία
PT-	Tipo e denominação comercial	HR-	Tip i trgovački naziv

SM630

I-	Nr. di serie	NL-	Serienummer
UK-	Serial number	SE-	Serienr
DE-	Fabriknummer, usw	DK-	Serienr
FR-	Numero de série	FI-	Sarjanro
ES-	Numero de fabricacion	EL-	Αρ. Σειράς
PT-	Número de série	HR-	Serijski broj

5823610907767

I-	Numero Distinta Base	NL-	Nummer basislijst
UK-	Bill of materials number	SE-	Produktionslistans nr.
DE-	Materialliste Nummer	DK-	Produktionslistens nr.
FR-	Numéro de liste de construction	FI-	Valmistusluettelon nro.
ES-	Numero lista de base	EL-	Αριθμός Καταλόγου Παραγωγής
PT-	Número da Lista de Base	HR-	Broj sastavnice

PR 1203

I-alle Direttive sottostanti UK- with applicable regulations below DE- mit folgenden einschlägigen Bestimmungen FR- selon les normes ci-dessous ES- con directivas subaplicables PT- com as normas indicadas em baixo NL- met de onderstaande normen SE- överensstämmer med följande Föreskrifter DK- overensstemmende med følgende foreskrifter FI- on yhdenmukainen seuraavissa laeissa olevien ehtojen kanssa EL- στους παρακάτω κανονισμούς HR- sa sljedećim važećim propisima

I- Direttive CE	K- EC Directive	DE- EG Richtlinie	FR- Directive CE	ES- Directivas CE	PT- Directivas CE
NL- EG-richtlijnen	SE- EU-direktiv	DK- EØF-direktiver	FI- EU-direktiivit	EL- Οδηγίες CE	HR- Direktivom EZ-a

2006/42/CE – 2014/35/CE – 2014/30/UE – 2011/65/UE

I-Norme Armonizzate Adottate UK- Applied Armonized Standards DE- Angewendete Harmonisierte Normen FR- Normes Harmonisées Appliquées ES- Normas Aplicadas en Conformidad PT- Normas Harmonizadas Aplicadas NL- Toegepaste geharmoniseerde richtlijnen SE- Tillämpade harmoniserade standarder DK- Standarder FI- Standardit EL- Εναρμονισμένοι Εφαρμοζόμενοι νόνισμοί HR- Primijenjeni usklađeni standardi

EN 12100:2010	X	**EN 60204-1:2006/A1:2009**	X

I-	Nome e indirizzo della persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico.	GHIZZONI IMER VIA P.G. TERRACHINI 3 RIO SALICETO (RE) ITALY
UK-	Name and address of the person authorised to compile the technical file	
DE-	Name und Anschrift der Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen	
FR-	Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique	
ES-	Nombre y dirección de la persona autorizada para preparar el expediente técnico	
PT-	Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico	
NL-	Naam en adres van degene die bevoegd is het technisch dossier samen te stellen	
SE-	Namn och adress till den person som är auktoriserad att sammanställa den tekniska dokumentationen	
DK-	Navn og adresse på den person, som er udnævnt til at udarbejde det tekniske dossier	
FI-	Henkilön nimi ja osoite, joka on valtuutettu laatimaan teknisen tiedoston	
EL-	Όνομα και διεύθυνση εξουσιοδοτημένου ατόμου για τη συμπλήρωση του τεχνικού φακέλου	
HR-	Ime i adresa osobe ovlaštene za sastavljanje tehničkog lista	
I-	Identificazione e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione a nome del fabbricante.	I-Il presidente UK- The President DE- Der President FR- Le President ES- El Presidente PT-O presidente NL- De Voorzitter SE- Direktör DK- Direktøren FI- Pääjohtaja EL- O Πρόεδρος HR- Predsjednik Dott. Ing. Carlo Buzzi Carlo Buzzi
UK-	Identification and signature of the person empowered to draw up the declaration on behalf of the manufacturer	
DE-	Angaben zur Person, die zur Ausstellung dieser Erklärung im Namen des Herstellers bevollmächtigt ist	
FR-	Identification et signature de la personne ayant reçu pouvoir pour rédiger cette déclaration	
ES-	Identificación y firma de la persona autorizada para redactar la declaración a nombre del fabricante.	
PT-	Identificação e assinatura da pessoa autorizada a redigir a declaração em nome do fabricante.	
NL-	Aanduiding en handtekeing van degene die bevoegd is deze verklaring namens de fabrikant op te stellen.	
SE-	Identifikation och namnteckning för den person som är auktoriserad att sammanställa deklarationen i tillverkarens ställe.	
DK-	Identifikation af personen, som har tilladelse til at redigere erklæringen i fabrikantens navn, og dennes underskrift.	
FI-	Henkilön nimi ja allekirjoitus, jolla on valmistajan nimissä valtuus tehdä ilmoitus.	
EL-	Αναγνώριση και υπογραφή του εξουσιοδοτημένου ατόμου να συντάξει τη δήλωση για λογαριασμό του κατασκευαστή.	
HR-	Podaci i potpis osobe ovlaštene za izradu deklaracije u ime proizvođača	

I-Luogo e Data	NL-	Plaats en datum	**Mandello del Lario, 03/05/2016**
UK-Place and date	SE-	Ort och datum	
DE-Ort und Datum	DK-	Sted og Dato	
FR-Lieu et date	FI-	Paikka ja päiväys	
ES-Lugar y fecha	EL-	Τόπος και ημερομηνία	
PT-Lugar e Data	HR-	Mjesto i datum	

M06PRG03