RECSEL S.r.l.
C.da La Riccia, Via per Statte, 7052
c.p. 17 Ufficio Postale 13 - Paolo VI
74100 TARANTO
TEL/FAX 099 4709988
C.F./P.IVA: 02168510739
Sito web: www.recsel.it - email: recsel@recsel.it

PRODUZIONE DI CARTA E CARTONE RECUPERATI (END OF WASTE) PRO-19

	Nome/funzione	Data	Firma
Redatto:	G. PALMISANO (RPROD)	20/04/2021	
Approvato:	G. PALMISANO (RSGI)	20/04/2021	
Autorizzato:	C. MARANGI (DIR)	20/04/2021	

Copia N° _____ Consegnata a _____ Data _____

☐ Copia controllata ☐ Copia non controllata

00	20/04/2021	Prima emissione
REV.	**DATA**	**CAUSALE**

Firmato digitalmente da: MARANGI CARMELO
Data: 29/09/2022 13:03:13

INDICE

1. SCOPO 3
2. CAMPO DI APPLICAZIONE 3
3. RESPONSABILITÀ 3
4. TERMINI E DEFINIZIONI 3
5. MODALITÀ ESECUTIVE 4
5.1 Criteri ai fini della cessazione della qualifica di rifiuto 4
5.2 Verifiche sui rifiuti di carta e cartone in ingresso 6
5.2.1 Analisi merceologica sui rifiuti in ingresso 7
5.3 Stoccaggio, movimentazione, trattamento e recupero dei rifiuti di carta e cartone 7
6. MODULISTICA APPLICABILE 8

1. Scopo

La presente procedura ha lo scopo di definire le modalità da seguire per dimostrare la corretta applicazione da parte della *RECSEL S.r.l.* delle procedure e misure di monitoraggio e controllo definite dal D.M. Ambiente n.188 del 22/09/2020 *"Regolamento recante disciplina della cessazione della qualifica di rifiuto (End of Waste) da carta e cartone - Attuazione articolo 184-ter, comma 2, D.Lgs. 152/2006"* nel processo di produzione di carta e cartone recuperati (End of Waste) da rifiuti di carta e cartone, classificati secondo la norma UN EN 643:2014 *"Carta e cartone - Lista europea delle qualità unificate di carta e cartone da riciclare"*.

2. Campo di applicazione

La presente procedura si applica al processo di produzione di carta e cartone recuperati (End of Waste) da rifiuti di carta e cartone.

3. Responsabilità

Il Responsabile di Impianto, individuato dalla Direzione come persona qualificata e dotata di esperienza specifica nel settore, è responsabile dell'applicazione puntuale di quanto previsto dalla presente procedura.

4. Termini e definizioni

- **rifiuti di carta e cartone**: rifiuti di carta e cartone, inclusi poliaccoppiati, anche di imballaggi, provenienti da raccolta differenziata di rifiuti urbani e speciali;
- **carta e cartone recuperati**: rifiuti di carta e cartone che hanno cessato di essere tali ai sensi del presente regolamento;
- **lotto di carta e cartone recuperati**: un quantitativo di carta e cartone recuperati prodotti in un periodo di tempo definito, comunque non superiore a sei mesi, e in condizioni operative uniformi. Il lotto di produzione non può essere in ogni caso superiore a 5.000 tonnellate;
- **produttore di carta e cartone recuperati**: il gestore di un impianto autorizzato al recupero di rifiuti di carta e cartone (di seguito: impianto di recupero);
- **dichiarazione di conformità**: dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà rilasciata dal produttore di carta e cartone recuperati attestante le caratteristiche di carta e cartone recuperati, di cui all'art.5 del D.M. Ambiente n.188 del 22/09/2020;
- **autorità competente**: l'autorità che rilascia l'autorizzazione ai sensi del titolo III-bis della parte II o del titolo I, capo IV, della parte IV del D.Lgs. n.152 del 03/04/2006, ovvero l'autorità destinataria della comunicazione di cui all'art.216 del medesimo decreto;

- **componenti non cartacei**: i componenti così definiti dalla norma UNI EN 643: qualsiasi materiale estraneo nella carta e nel cartone da riciclare che non è una parte costituente del prodotto e può essere separato mediante separazione a secco, come:
  - metallo;
  - materia plastica;
  - vetro;
  - tessili;
  - legno;
  - sabbia e materiali da costruzione;
  - materiali sintetici.

  I componenti non cartacei sono parte della quantità totale di *"materiale indesiderato"*.
- **materiale indesiderato**: materiale non adatto per la produzione di carta e cartone e che può comprendere:
  - componenti non cartacei;
  - carta e cartone pregiudizievoli per la produzione: carte e cartoni che sono stati recuperati o trattati in modo da essere, per un livello base o di riferimento dell'impianto, inadatti come materia prima per la produzione di nuova carta e cartone, o in modo da essere effettivamente dannosi, oppure la cui presenza rende inutilizzabile l'intera partita di carta;
  - carta e cartone non secondo la definizione della qualità: carta e cartone o prodotti degli stessi che non sono compresi nella descrizione della qualità specifica della carta e del cartone da riciclare;
  - prodotti cartacei non idonei per la disincrostazione (se applicabile): l'idoneità per la disincrostazione è una caratteristica di un prodotto di carta stampata;
- **materiali proibiti**: i materiali così definiti dalla norma UNI EN 643, ad esclusione dei *"rifiuti organici compresi alimenti"*: qualsiasi materiale che rappresenti un pericolo per la salute, la sicurezza e l'ambiente, quali rifiuti medici, prodotti per l'igiene personale contaminati, rifiuti pericolosi, rifiuti organici compresi alimenti, bitume, polveri tossiche e simili.

5. Modalità esecutive

5.1 Criteri ai fini della cessazione della qualifica di rifiuto

Per la produzione di carta e cartone recuperati, la *RECSEL S.r.l.* utilizza i seguenti rifiuti tra quelli previsti dall'Allegato 1 del D.M. n.188 del 22/09/2020, ovvero:

- 150101 imballaggi di carta e cartone;

– 150105 imballaggi compositi;
– 150106 imballaggi in materiali misti;
– 200101 carta e cartone;
– 191201 carta e cartone prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti provenienti dalla raccolta differenziata di rifiuti urbani e speciali.

I sopra citati rifiuti provengono dai seguenti flussi di produzione:

– raccolta differenziata (RD);
– centri commerciali;
– impianti di gestione rifiuti;
– altri produttori.

La *RECSEL S.r.l.* produce carta e cartone recuperati classificati come segue secondo la norma UNI EN 643:

GRUPPO	CODICE	NOME	DESCRIZIONE
1 - qualità ordinarie	1.02.00	Carta e cartone misti	Misto di varie qualità di carta e cartone, contenenti al massimo il 40% di giornali e riviste
1 - qualità ordinarie	1.05.00	Cartone ondulato ordinario	Casse e fogli usati di cartone ondulato di varie qualità, può includere il 10% di altre carte e cartoni da imballaggio

In seguito alle operazioni di recupero effettuate secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 643, i sopra citati rifiuti di carta e cartone cessano di essere qualificati come rifiuti e sono qualificati come **carta e cartone recuperati** se risultano conformi ai requisiti tecnici di cui all'Allegato 1 del D.M. n.188 del 22/09/2020 e della norma UNI EN 643, ovvero:

PARAMETRI	UNITÀ DI MISURA	VALORI LIMITE
Materiali proibiti escluso i rifiuti organici e alimenti	-	Assenti (Norma UNI EN 643)
Rifiuti organici compresi alimenti	% in peso	< 0,1
Componenti non cartacei	% in peso	A seconda della classificazione (Norma UNI EN 643): - Codice 1.02.00: 1,5% - Codice 1.05.00: 1,5%
Totale materiale indesiderato	% in peso	A seconda della classificazione (Norma UNI EN 643): - Codice 1.02.00: 2,5% - Codice 1.05.00: 2,5%

5.2 Verifiche sui rifiuti di carta e cartone in ingresso

Il sistema di controllo dei rifiuti in ingresso attuato dalla *RECSEL S.r.l.* prevede:

- **accettazione dei rifiuti** da parte di personale con appropriato livello di formazione e addestramento: il personale incaricato dell'accettazione dei rifiuti ha un'esperienza almeno biennale e partecipa a periodiche attività di formazione in materia;
- **esame della documentazione** di corredo del carico dei rifiuti in ingresso, ovvero:
  - verifica della correttezza e completezza del FIR;
  - verifica della corrispondenza e validità delle autorizzazioni del mezzo e del trasportatore;
  - verifica della *"Scheda descrittiva e caratterizzazione di base del rifiuto"* (MR 09.8) che deve accompagnare i rifiuti e contenere le seguenti informazioni:
    - le informazioni sul produttore o detentore del rifiuto;
    - una descrizione del rifiuto che si intende conferire;
    - la classificazione del rifiuto (codice CER/EER);
    - lo stato fisico del rifiuto;
    - l'eventuale presenza di un campione del rifiuto che accompagni la scheda;
    - le modalità di conferimento (big-bags, balle, sfuso, altro);
    - il sistema di raccolta del rifiuto;
    - la composizione del rifiuto;
    - eventuali certificati di analisi;
    - il quantitativo annuo di rifiuto che si intende conferire e relativa frequenza.
- **controllo visivo** del carico di rifiuti in ingresso: ispezione visiva e verifica di corrispondenza del carico di rifiuti al codice CER/EER indicato sul formulario.

Relativamente ai rifiuti di carta e cartone, qualora in fase di esame della documentazione e/o di controllo visivo del carico sorgano dubbi sulla presenza di eventuali contaminazioni da sostanze pericolose, è necessario, prima di avviare i rifiuti a selezione, effettuare controlli supplementari, anche analitici da parte di laboratorio accreditato.

In tal caso, per formaldeide e fenoli valgono i seguenti limiti stabiliti dal D.M. Ambiente n.188 del 22/09/2020:

PARAMETRI	UNITÀ DI MISURA	VALORI LIMITE
Formaldeide	% in peso	< 0,1
Fenolo	% in peso	< 0,1
Nonilfenoli (NP)	% in peso	< 0,1
Nonilfenolietossilati (NPE)	% in peso	< 0,1

Tutte le attività di verifica sui rifiuti in ingresso vengono registrate sul modulo *"Verifiche sui rifiuti in ingresso"* (MR 19.1), con le seguenti attribuzioni di responsabilità:

– l'**addetto all'accettazione** è responsabile del **controllo documentale**:
– il **capoturno** è responsabile dei **controlli sui rifiuti in ingresso**.

A seguito dei controlli in ingresso, il rifiuto può essere:

– accettato;
– respinto;
– accettato con riserva, in attesa degli esiti degli ulteriori controlli, anche analitici;
– accettato ma non idoneo alla produzione di carta e cartone recuperati (il rifiuto viene avviato alle normali operazioni di selezione per essere avviato a recupero).

Le operazioni relative ai carichi risultanti non conformi vengono gestite secondo quanto previsto nella procedura PRO-17 *"Non conformità e azioni correttive"*.

5.2.1 Analisi merceologica sui rifiuti in ingresso

Il D.M. Ambiente n.188 del 22/09/2020 prevede che sui rifiuti di carta e cartone in ingresso venga effettuata un'analisi merceologica almeno con cadenza annuale.

Lo stesso decreto non prescrive che l'analisi merceologica debba essere effettuata su ciascun rifiuto prodotto da ogni singolo produttore, pertanto, in accordo anche alle Linee Guida UNIRIMA rev.03 del 15/03/2021 - § 5, l'analisi viene effettuata per codici CER/EER.

In considerazione dei sopra citati n.4 flussi di provenienza di rifiuti di carta e cartone in ingresso in impianto, in via conservativa la *RECSEL S.r.l.* effettua con frequenza almeno annuale l'analisi merceologica per ogni codice CER/EER per ogni flusso di provenienza.

La gestione delle scadenze relative all'analisi merceologica viene effettuata tramite il *"Piano di gestione qualità End of Waste"* (MR 19.2).

L'analisi merceologia viene effettuata a cura di laboratorio esterno accreditato.

5.3 Stoccaggio, movimentazione, trattamento e recupero dei rifiuti di carta e cartone

Successivamente alle operazioni di controllo in ingresso e all'accettazione dei rifiuti, si provvede a:

– pesatura, quantificazione e registrazione dei dati relativi al carico in ingresso;
– scarico e stoccaggio dei rifiuti in area dedicata;
– trattamento e recupero dei rifiuti di carta e cartone.

Lo scarico dei rifiuti avviene sotto il controllo di personale qualificato il quale:

– provvede alla selezione dei rifiuti;

– rimuove e mantiene separato qualsiasi materiale estraneo ai rifiuti di carta e cartone.

I rifiuti rimossi in quanto materiale estraneo ai rifiuti di carta e cartone sono identificati e avviati ad operazioni di recupero diverse da quelle finalizzate alla produzione di carta e cartone recuperati ovvero ad operazioni di smaltimento presso altri impianti terzi.

Il deposito dei rifiuti di carta e cartone avviene nelle aree di messa in riserva come evidenziate nella planimetria di riferimento *"Planimetria generale - Tavola unica"*, e dedicate unicamente o separate inequivocabilmente da altri rifiuti.

Le aree di messa in riserva non permettono la miscelazione anche accidentale dei rifiuti di carta e cartone conformi con altri rifiuti di diversa natura.

Le successive fasi di movimentazione dei rifiuti di carta e cartone avviati alla produzione di carta e cartone recuperati avvengono in modo tale da impedire la contaminazione degli stessi con altri rifiuti e/o altri materiali estranei.

Il personale addetto alla selezione, separazione e movimentazione dei rifiuti di carta e cartone è qualificato per l'effettuazione di tali operazioni e riceve formazione e addestramento idonei.

Le verifiche di conformità su carta e cartone recuperati per verificare la conformità ai requisiti previsti dalla lettera a) dell'Allegato 1 al D.M. Ambiente n.188 del 22/09/2020, vengono effettuate da parte di laboratorio accreditato o da personale della *RECSEL S.r.l.* opportunamente addestrato.

6. Modulistica applicabile

Verifiche sui rifiuti in ingresso	MR 19.1
Piano di gestione qualità End of Waste	MR 19.2