

## SCHEMA C

### MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE

**TAB. C1** - Materie prime ed ausiliarie utilizzate nell'intero impianto relative all'anno solare precedente alla presentazione della domanda.

**MATERIE PRIME** - I dati riportati in tabella sono riferiti all'anno 2017

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno m <sup>3</sup> /anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	Malto	25.511	No	Solido	15 silos di capacità effettiva di 1900 ton	Materia prima birra (preparazione cotta)	2 Fabbricazione
2	Mais	6.020	No	Solido	2 Silos di capacità effettiva di 620 ton	Materia prima birra (preparazione cotta)	2 Fabbricazione
3	Riso	873	No	Solido	1 silos di capacità effettiva di 310 ton	Materia prima birra (preparazione cotta)	2 Fabbricazione
4	Luppolo	41,75	No	Solido	In barattoli e pellets, al coperto in locale pavimentato (cella frigorifera)	Materia prima birra (preparazione cotta)	2 Fabbricazione

**MATERIE AUSILIARIE - Sanificazione, Filtrazione e Packaging**Le materie ausiliarie vengono accorpate per tipologia - I dati riportati in tabella sono riferiti all'anno **2017**

<b>N. progr.</b>	<b>Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)</b>	<b>Quantità annua (t/anno)</b>	<b>Scheda di sicurezza (Si/No)</b>	<b>Stato fisico</b>	<b>Modalità di stoccaggio</b>	<b>Funzione di utilizzo</b>	<b>Riferimento allo schema a blocchi del processo</b>
1	Acido Solforico (FU alimentare al 50%)	<b>127,7</b>	si	liquido	2 serbatoi da 8 mc in vasca di contenimento con sistema abbattimento sfiati	Correttore di prodotto Trattamento acque primarie	2 Fabbricazione
2	Ipoclorito (soluzione al 13%)	<b>53,4</b>	si	liquido	cubi da 1 mc in apposita area attrezzata	Trattamento acque primarie	Impianti a servizio
3	Soda caustica (soluzione al 30%)	<b>1.391,2</b>	si	liquido	Serbatoio in acciaio da 50 mc fuori terra in bacino di contenimento	Soluzione di lavaggio e sanificazione impianti	CIP
4	Materiale per filtrazione e standardizzazione (farine)	<b>235,8</b>	si	solido	sacchi da 25 in magazzino generale	Filtrazione prodotto	4 Filtrazione
5	Prodotti Lubrificanti (saponi)	<b>35</b>	si	liquidi	Serbatoio in acciaio inox da 6 mc	Rubricanti linee di confezionamento	5 Confezionamento
6	Polielettrolita / flocculante	<b>4,4</b>	si	liquidi	cubi da 1 mc in apposita area attrezzata	Disidratazione fanghi	Depuratore
7	Additivi di lavaggio impianti tecnologici	<b>40,8</b>	si	liquidi	cubi da 1 mc in apposita area attrezzata	Lavaggio e sanificazione impianti CIP	CIP
8	Additivi per UTILIES, acque di caldaia, osmosi	<b>2,8</b>	si	liquidi	cubi da 1 mc in apposita area attrezzata	Trattamento acque per impianti tecnici	Impianti a servizio
9	Cloruro ferrico	<b>27,7</b>	si	liquido	cubi da 1 mc in apposita area attrezzata	Trattamento acque di scarico	Depuratore
10	Sale uso industriale	<b>288,1</b>	Si	solido	no deposito - direttamente in impianto	Trattamento acque per impianti tecnici	Impianti a servizio
11	Additivi per pastorizzatori GE-BETZ	<b>10,3</b>	Si	liquidi	magazzino generale; in utilizzo sono posizionati sistemi di autocontenimento	Trattamento acque per cicli termici	5 Confezionamento
12	MIX 100 (brillantante )	<b>13,5</b>	Si	liquidi	cubi da 1 mc in apposita area attrezzata	Lavaggio bottiglie	5 Confezionamento
13	Additivo FG Correttivi ionico di processo (di solfato e di calcio)	<b>68,6</b>	si	solidi	Sacchi da 25 kg - in magazzino generale	Correttivo di prodotto	2 Fabbricazione

**TAB. C2** – Logistica di approvvigionamento delle materie prime ed ausiliarie.

N. progr.	<u>Esterno allo stabilimento</u>		<u>Interno allo stabilimento</u>			
	Mezzo di trasporto	Frequenza di movimenti	Mezzo di trasporto	Frequenza di movimenti	Riferimento Scheda Emissioni Diffuse/fuggitive (Si/No)	Se Si Rif. Tab. n°
1	Camion Malto	2 - 4 al giorno	Pneumatico con tubazioni dedicate	n.a.	No	-
2	Camion Mais	2 – 3 alla settimana	Pneumatico con tubazioni dedicate	n.a.	No	-
3	Camion Riso	2 al mese	Pneumatico con tubazioni dedicate	n.a.	No	-
4	Camion Materiali di confezionamento (bottiglie, fusti)	10 giorno	Muletti (solo operazioni di C/S)	n.d.	No	-
5	Camion Prodotto finito	10 giorno	Muletti (solo operazioni di C/S)	n.d.	No	-