Autorità Competente AIA:

PROVINCIA DI TARANTO
5° Settore – Pianificazione ed Ambiente
Via Anfiteatro, 4
74123 Taranto (TA)

Gestore:

SERVECO S.r.l.
Zona P.I.P. – Viale delle Imprese, 3
74020 Montemesola (TA)
Telefono: +39 099 567 11 11 – Fax: +39 099 567 11 12
C.F. / P.IVA: 00788970739
Web: www.serveco.it
E.mail: serveco@serveco.it
PEC: serveco@pec.serveco.it

Installazione esistente:

Impianto complesso per lo stoccaggio (deposito preliminare e messa in riserva), trattamento fisico, raggruppamento preliminare, ricondizionamento preliminare di rifiuti urbani (ad esclusione dei rifiuti solidi urbani indifferenziati) e di rifiuti speciali, pericolosi e non pericolosi
(Codice IPPC: 5.1.b.c.d / 5.3.b.2 / 5.3.a.3 / 5.5)

Sede impianto:

Contrada "Specchia Tarantina", S.P. Martina Franca-Villa Castelli
74015 Martina Franca (TA)

Autorizzazione Integrata Ambientale:

Provincia di Taranto – Det. Dir. n. 53 del 02/08/2016

Procedimento:

RIESAME CON VALENZA DI RINNOVO DELL'AUTORIZZAZIONE
(ai sensi dell'art. 29-octies, c. 3, lett. a) del D.Lgs. 152/2006)

Scheda:			***Titolo:***
E			Emissioni in atmosfera
01	00	08/10/2021	Riscontro alla Det. Dir. n. 1023 del 31/08/2021 (Provincia di Taranto), giusto Prot. n. 0029322/2021 del 06/09/2021
Ed.:	***Rev.:***	***Data:***	***Causale:***

Consulenza ambientale:

CONSEA
Via Mottola km 2,200
Trav. Via V. Consoli
74015 Martina Franca (TA)
C.F. / P.IVA: 02188170738
Telefono: +39 080 485 66 22
Fax: +39 080 485 58 14
Web: www.consea.eu
E.mail: consea@consea.eu
PEC: consea@pec.consea.eu

I tecnici:

Dott. Ing. Francesco SEMERARO
Dott. Ing. Domenico SPECIALE

Firmato digitalmente da: SEMERARO FRANCESCO
Ruolo: INGEGNERE
Descrizione: 2203
Organizzazione: ORDINE DEGLI INGEGNERI PROV. TARANTO
Data: 08/10/2021 17:57:16

Firmato digitalmente da: SPECIALE DOMENICO
Motivo: Albo Ordine Ingg. Prov. TA - N. iscr. 3/B/a dal 21/01/2003
Data: 08/10/2021 08:33:12

Firmato digitalmente da:CHIRULLI PIETRO VITO
Data:08/10/2021 18:25:15

documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 82/2005

Questo documento non può essere copiato, riprodotto e/o divulgato, anche in parte, senza le previste autorizzazioni ai sensi di legge.

SCHEDA E

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nella “Planimetria, prospetti e sezioni dell’impianto con l’indicazione dei punti di emissione in atmosfera” – Allegato n. 5 sono stati individuati gli spazi occupati da ciascuna macchina e/o linea contraddistinte con la sigla M1, M2, M3, M4 e M5 mentre con la sigla E1 è indicato il punto di emissione in atmosfera rinveniente dall’impianto di captazione vapori (prefiltro, filtro a tasche e filtro a carboni attivi) dagli sfiati dei serbatoi di stoccaggio e dalla cappa aspirante dalla vasca di travaso liquidi, con la sigla E2 è indicato il punto di emissione dei gas di scarico del motore diesel dell’impianto per la produzione di energia elettrica (gruppo elettrogeno) e con la sigla E3 è indicato il punto di emissione in atmosfera dal filtro a cartucce.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

Materie prime	☒ Si	No	n° 1
Fase/Reparto	☒ Si	No	n° 2 – 3 – 4 – 5 – 6[1]
Prodotto/Intermedio	Si	☒ No	n°

Tab. E1 – Caratteristiche delle emissioni.[2]

Sigla dei condotti di scarico	E1	
Portata aeriforme (Nm^3/h)	8.379	
Temperatura aeriforme (°C)	15,5	
Inquinanti[3]: (mg/Nm^3)		
Polveri	< 10	
Ammoniaca / Ammine espresse come NH_3	< 2 / 5	
H_2S	< 1	
COV	< 10	
Concentrazione odori (ouE/m^3)	< 300	
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	Si	
Se **Si** indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E7	
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)[4]	0,4 (S)	250 (S)
Velocità dell’effluente (m/s)	10	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	9,60	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	1,60	
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m^2)	0,25	

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell’elenco, specificare:

[1] Si faccia riferimento allo “Schema a blocchi del processo produttivo e di ciascuna fase operativa” – Allegato n. 14.5.
[2] La portata, temperatura e velocità media dell’aeriforme/effluente riportata in tabella si riferisce all’esito dell’ultimo autocontrollo semestrale eseguito nell’anno 2020 in data 22 dicembre (Rif. Rapporto di prova n. 45.359_20 del 25/01/2021 – S.C.A. Servizi Chimici Ambientali S.r.l.).
[3] Valori limite autorizzati in AIA (Det. Dir. n. 53 del 02/08/2016).
[4] S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

Materie prime	☒ Si	No	n° 1
Fase/Reparto	☒ Si	No	n° 3[5]
Prodotto/Intermedio	Si	☒ No	n°

Tab. E1 – Caratteristiche delle emissioni.[6]

Sigla dei condotti di scarico	E2[7]	
Portata aeriforme (Nm^3/h)	689	
Temperatura aeriforme (°C)	158	
Inquinanti[8]: (mg/Nm^3)		
Polveri totali	< 130	
Ossidi Azoto	< 4.000	
Monossido di Carbonio	< 650	
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	No	
Se **Si** indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	–	
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)[9]	1 (S)	104 (S)
Velocità dell'effluente (m/s)	15,4	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	3,76	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	–	
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m^2)	0,021	

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

[5] Si faccia riferimento allo "Schema a blocchi del processo produttivo e di ciascuna fase operativa" – Allegato n. 14.5.
[6] La portata, temperatura e velocità media dell'aeriforme/effluente riportata in tabella si riferisce all'esito dell'ultimo autocontrollo semestrale eseguito nell'anno 2020 in data 22 dicembre (Rif. Rapporto di prova n. 44.359_20 del 25/01/2021 – S.C.A. Servizi Chimici Ambientali S.r.l.).
[7] Si specifica che il gruppo elettrogeno, marca "MGE S.r.l.", modello/tipo "IVECO AIFO 8210SRI26", oltre ad essere utilizzato per la produzione di energia elettrica per l'alimentazione del trituratore, è predisposto per l'alimentazione del gruppo idrico antincendio in caso di emergenza.
[8] Valori limite autorizzati in AIA (Det. Dir. n. 53 del 02/08/2016).
[9] S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

Materie prime	☒ Si	No	n° 1
Fase/Reparto	☒ Si	No	n° 3[10]
Prodotto/Intermedio	Si	☒ No	n°

Tab. E1 – Caratteristiche delle emissioni.[11]

Sigla dei condotti di scarico	E3	
Portata aeriforme (Nm^3/h)	9.877	
Temperatura aeriforme (°C)	10,7	
Inquinanti[12]: (mg/Nm^3)		
Polveri totali	< 10	
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	Si	
Se **Si** indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E8	
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	No	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)[13]	1 (S)	104 (S)
Velocità dell'effluente (m/s)	22,7	
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	10,00	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	1,00	
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m^2)	0,126	

Nota: nel caso di sistema di contenimento non previsto nell'elenco, specificare:

[10] Si faccia riferimento allo "Schema a blocchi del processo produttivo e di ciascuna fase operativa" – Allegato n. 14.5.
[11] La portata, temperatura e velocità media dell'aeriforme/effluente riportata in tabella si riferisce all'esito dell'ultimo autocontrollo annuale eseguito nell'anno 2018 in data 18 dicembre (Rif. Rapporto di prova n. 73.353_18 del 25/01/2019 – S.C.A. Servizi Chimici Ambientali S.r.l.).
[12] Valori limite autorizzati in AIA (Det. Dir. n. 53 del 02/08/2016).
[13] S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

Materie prime	☒ Si	No	Rif. scheda C – n° prog. della Tab. C1 1
Fase/Reparto	☒ Si	No	
Prodotto/Intermedio	Si	☒ No	Rif. scheda D – tabelle D1 e D2

Tab. E2

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche del materiale stoccato	Frequenza della movimentazione n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Logistica di movimentazione
Cumuli esterni	–	Pareti in c.a.	Rifiuti	1	250	–	–
Cumuli interni							
Box esterni	Cassoni scarrabili	Telone di copertura	Rifiuti	1	250	–	Autocarri dotati di impianti idraulici scarrabili
Box interni							
Altro (specificare)							

Emissioni Diffuse Gassose

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

Materie prime	Si	☒ No	Rif. scheda C – n° prog. della Tab. C1
Fase/Reparto	Si	☒ No	
Prodotto/Intermedio	Si	☒ No	Rif. scheda D – tabelle D1 e D2

Tab. E3

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della sorgente	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche della sostanza	Frequenza della movimentazione n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno
Serbatoi e Contenitori (riempimento/svuotamento)						
Ventilazione di edifici/depositi						
Processi di essiccamento						
Da apparecchiature/attrezzature destinate al trattamento reflui gassosi						
Altro (specificare)						

Emissioni Fuggitive

Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

Materie prime	☒ Si	No	Rif. scheda C – n° prog. della Tab. C1 1
Fase/Reparto	☒ Si	No	
Prodotto/Intermedio	Si	☒ No	Rif. scheda D – tabelle D1 e D2

Tab. E4

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	Tempo di funzionamento h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Frequenza di manutenzione/controllo
Valvole e diaframmi di processo	Gas	1 h/gg	–	1 volta/giorno ispezione visiva
	HL[14]			
	HV[15]			
Pompe	Gas	1 h/gg	–	1 volta/giorno ispezione visiva
	HL			
	HV			
Valvole a sfiato	Gas			
	HL			
	HV			
Compressori	Gas			
	HL			
	HV			
Flange e connettori	Gas	1 h/gg	–	1 volta/giorno ispezione visiva
	HL			
	HV			

[14] HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)
[15] HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

Segue Tab. E5

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	Tempo di funzionamento h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Frequenza di manutenzione/controllo
Prese campione	Gas	2 gg/anno	–	1 volta/mese ispezione visiva
	HL[16]			
	HV[17]			
Elementi inizio-fine linea	Gas			
	HL			
	HV			
Apparecchiature di processo (agitatori, condensatori, …)	Gas			
	HL			
	HV			
Serbatoi	Gas	1 h/gg	–	1 volta/giorno ispezione visiva
	HL			
	HV			
Altre sorgenti (specificare)	Gas			
	HL			
	HV			

[16] HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)
[17] HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

Emissioni in atmosfera

Tab. E6 – Emissioni totali dell'impianto comprensive delle emissioni convogliate, fuggitive, diffuse.

Inquinante	**Convogliate**[18] Flusso di massa t/anno	Metodo applicato[19]	**Diffuse** (Tab. E4 +Tab. E5) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato	**Fuggitive** (Tab. E6) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato	Totale t/anno
Polveri	< 0,000	C	–	–	–	–	–
Ammoniaca	< 0,000	C	–	–	–	–	–
Ammine espresse come NH_3	< 0,000	C	–	–	–	–	–
H_2S	< 0,001	C	–	–	–	–	–
COV	0,001	C	–	–	–	–	–
Concentrazione odori	–	–	–	–	–	–	–
Polveri totali	0,001	C	–	–	–	–	–
Ossidi di Azoto	0,019	C	–	–	–	–	–
Monossido di Carbonio	0,014	C	–	–	–	–	–

[18] Il flusso di massa delle emissioni convogliate riportato in tabella per ogni inquinante è stato calcolato considerando le concentrazioni degli inquinanti misurate in occasione degli ultimi autocontrolli eseguiti ai camini E1, E2 ed E3.
[19] S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Tab. E7 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E1

Fase/reparto		Sfiati dei serbatoi di stoccaggio e cappa aspirante dalla vasca di travaso liquidi	
Tipologia del sistema		Impianto di abbattimento degli inquinanti	
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		Prefiltro, filtro a tasche e filtro a carboni attivi	
Portata max di progetto (Nm^3/h)		–	
Portata effettiva dell'effluente (Nm^3/h)		8.379[20]	
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm^3)		a monte[21]	a valle[22]
Polveri		12,6 (C)	1,26 (M)
Ammoniaca / Ammine espresse come NH_3		< 3 / 5 (C)	< 0,3 / 0,5 (M)
H_2S		< 6 (C)	< 0,6 (M)
COV		13 (C)	1,30 (M)
Concentrazione odori (ouE/m^3)		670 (C)	67 (M)
Rendimento medio garantito (%)		90	
Rifiuti prodotti dal sistema[23]	Codice C.E.R.	kg/d	t/anno
Filtri a tasche	150202	–	0,132
Filtri a carboni attivi	061302	–	0,065
Perdita di carico (kPa)		–	
Consumo d'acqua (m^3/h)		Non applicabile	
Consumo di energia oraria – annua[24]		1.496 kW	
Gruppo di continuità (Si/No)		No	
Tipo di combustibile		Non applicabile	
Sistema di riserva (Si/No)		No	
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		No	
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (Si/No)		No	
Manutenzione (ore/anno)		Lavaggio settimanale e sostituzione semestrale / ogni 500 ore di funzionamento di prefiltro, filtro a tasche, filtro a carbone attivo	

[20] La portata effettiva dell'effluente riportata in tabella si riferisce all'esito dell'ultimo autocontrollo semestrale eseguito nell'anno 2020 in data 22 dicembre (Rif. Rapporto di prova n. 45.359_20 del 25/01/2021 – S.C.A. Servizi Chimici Ambientali S.r.l.).
[21] Precisare il metodo applicato: S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.
[22] La concentrazione degli inquinanti riportata in tabella si riferisce all'esito dell'ultimo autocontrollo semestrale eseguito nell'anno 2020 in data 22 dicembre (Rif. Rapporto di prova n. 45.359_20 del 25/01/2021 – S.C.A. Servizi Chimici Ambientali S.r.l.).
[23] Le informazioni riportate in tabella alla voce "rifiuti prodotti dal sistema" si riferiscono all'anno 2020.
[24] Le informazioni riportate in tabella alla voce "Consumo di energia oraria – annua" si riferiscono all'anno 2020.

Tab. E7 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E3

Fase/reparto		Trituratore (adeguamento volumetrico rifiuti)	
Tipologia del sistema		Impianto di abbattimento polveri	
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		Filtro a cartucce	
Portata max di progetto (Nm^3/h)		–	
Portata effettiva dell'effluente (Nm^3/h)		9.877[25]	
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm^3)		a monte[26]	a valle[27]
Polveri totali		< 2 (C)	< 0,1 (M)
Rendimento medio garantito (%)		95	
Rifiuti prodotti dal sistema[28]	Codice C.E.R.	kg/d	t/anno
Filtri a cartucce	150202	–	0,132
Perdita di carico (kPa)		–	
Consumo d'acqua (m^3/h)		Non applicabile	
Consumo di energia oraria – annua[29]		0,00 kW	
Gruppo di continuità (Si/No)		No	
Tipo di combustibile		Non applicabile	
Sistema di riserva (Si/No)		No	
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		No	
Sistema di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (Si/No)		No	
Manutenzione (ore/anno)		Rimozione dei bidoni per lo scarico delle polveri quando necessario e sostituzione annuale delle cartucce filtranti	

[25] La portata effettiva dell'effluente riportata in tabella si riferisce all'esito dell'ultimo autocontrollo annuale eseguito nell'anno 2018 in data 18 dicembre (Rif. Rapporto di prova n. 73.353_18 del 25/01/2019 – S.C.A. Servizi Chimici Ambientali S.r.l.).
[26] Precisare il metodo applicato: S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.
[27] La concentrazione degli inquinanti riportata in tabella si riferisce all'esito dell'ultimo autocontrollo annuale eseguito nell'anno 2018 in data 18 dicembre (Rif. Rapporto di prova n. 73.353_18 del 25/01/2019 – S.C.A. Servizi Chimici Ambientali S.r.l.).
[28] Le informazioni riportate in tabella relative alla voce "rifiuti prodotti dal sistema" si riferiscono all'anno 2020.
[29] Le informazioni riportate in tabella relative alla voce "Consumo di energia oraria – annua" si riferiscono all'anno 2020.